



គុណ មហិសទ ឌីវេកលាភ

ករវការផ្តើមត្រួតពិនិត្យ

បច្ច បិសិនឈ ម៉ឺនឈ

ផ្តូវបរយោយនិងអំពី

**MD SMART STEAM BOILER PPU 2019**

**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System

# MD SMART STEAM BOILER PPU 2019

โครงการติดตั้ง SMART BOILER PPU (Pay Per Use )

**MD-BIS**

Boiler Intelligent System

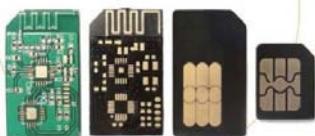


**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System



## Overview

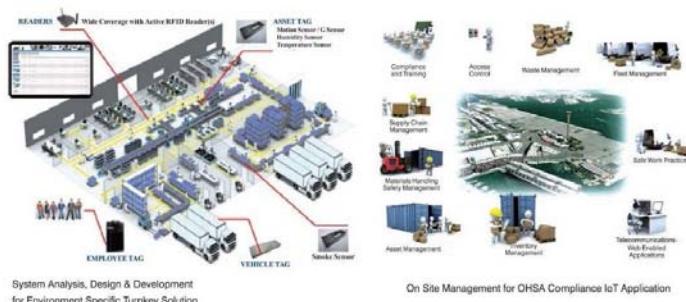
Specialises in IoT smart devices design, particularly wireless sensor gateway, active RFID tag, and NFC in SIM card solutions



TURNKEY Application Solutions  
Under IoT Embedded Systems, our company provides Turnkey Application Solutions.  
These examples are just a few of the 80+ range of applications.



## IoT Embedded System



# IOT Company More 20 year



## MDT Innovations Sdn.Bhd. Worldwide Offices

### Malaysia Office

Suite 19-04A, The Pinnacle, Persiaran Lagoon Bandar Sunway,  
46150 Petaling Jaya, Malaysia  
Tel: +60 3 7610 2988 Fax: +60 3 7610 2999

### Japan Office

2-3-16, Kugenumashinmei, Fujisawa, Kanagawa, Japan 251-0021  
Tel: +81 466 476883 Fax: +81 466 476884

### Taiwan Office

2F-5, No 504, Yunshan Rd, Zhonghe District, New Taipei City 235, Taiwan  
Tel: +886 2 55918608 Fax: +886 2 32340832

### Indonesia Office

Jl. Rajasa 2, No 11a, Kebayoran Baru, Kode 12180 Jakarta Selatan, Indonesia  
Tel: +62 21 29329887

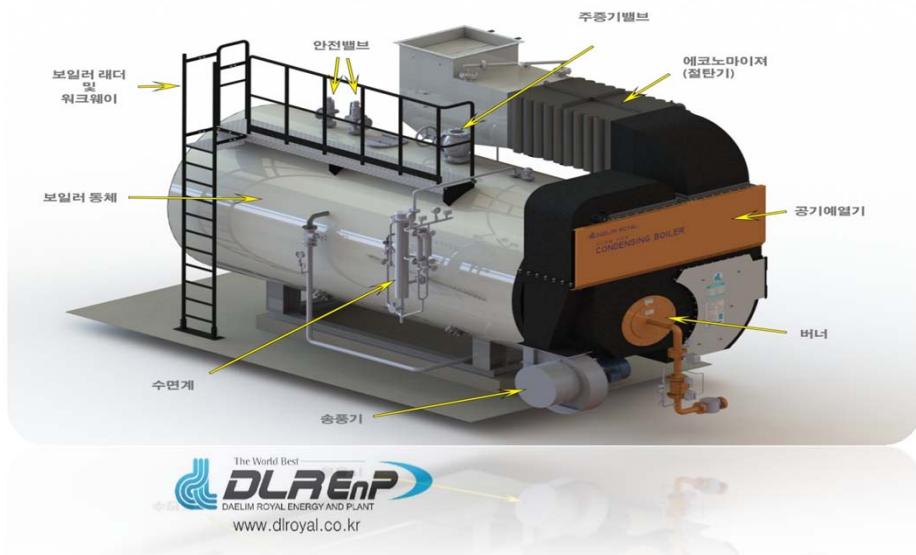


**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System



- SMART Once Through Boiler
- SMART Condensing Boiler
- Smart feed water

BUSINESS  
**SUCCESS**



The World Best  
**DLR EnP**  
DAELIM ROYAL ENERGY AND PLANT  
[www.dlroyal.co.kr](http://www.dlroyal.co.kr)



The National and ISO-9001  
Certification  
Pressure Vessel Inspections



**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System



# โครงการติดตั้ง SMART BOILER PPU (Pay Per Use )

โดยผู้ให้บริการระบบเป็นผู้ลงทุนให้

ใช้ในนำเทาได้จ่ายเท่านั้น

MD-BIS  
Boiler Intelligent System

## หัวข้อในการสัมมนา



- วิวัฒนาการด้านประสิทธิภาพของหม้อน้ำ
- MD Once Through Boiler VS Fire Tube Boiler
- NEW High Efficiency Boiler Condensing Boiler
- การออกแบบระบบ Smart Boiler
- โครงการติดตั้ง SMART BOILER PPU (Pay Per Use )
- Q & A

## วิัฒนาการ BOILER ด้านประสิทธิภาพของหม้อไอน้ำ

Boiler Efficiency,  $\eta =$

Heat Output

Heat Input

- จากสมรรถนะและการออกแบบของ Boiler
- จากระบบการเผาไหม้
- จากการดูแลรักษาและใช้งาน

Air inlet

Heat in flue Input

จำนวน และ พท.ถ่ายเทความร้อน

Feed Water Hardness ,Temp



Stack Temp

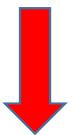
ตะกรัน , เชม่า อาจาตส่วนเกิน O<sub>2</sub>

Heat in steam Output

# Steam Boiler 1.0 – 3.0



Eff 65%



Eff 75%

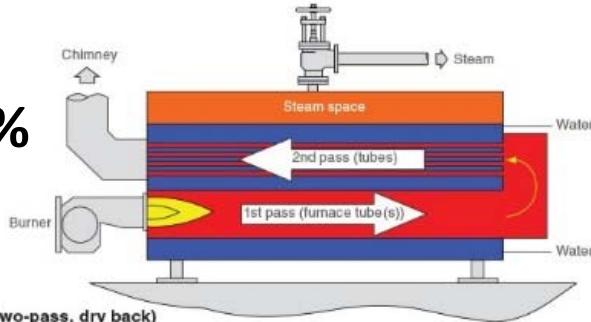


Fig. 3.2.3  
Economic boiler (two-pass, dry back)

Eff 90%



Eff 88%

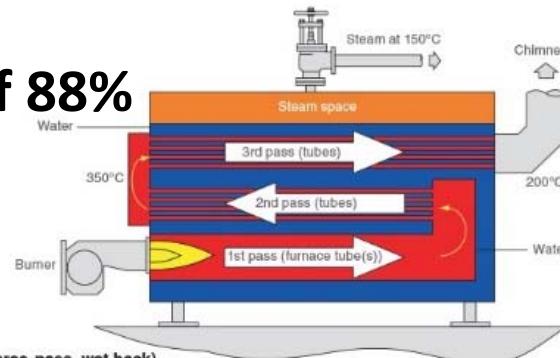
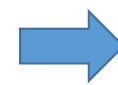


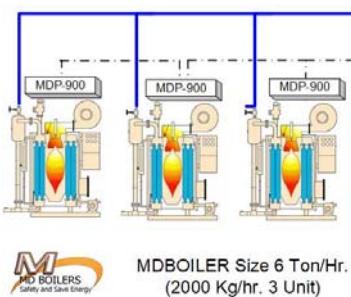
Fig. 3.2.4  
Economic boiler (three-pass, wet back)

IVID-BIS  
Boiler Intelligent System

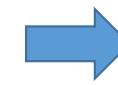
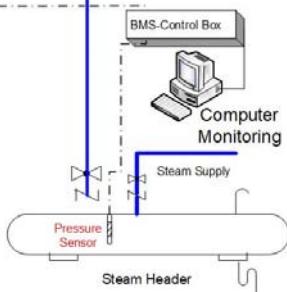
## Steam Boiler 3.0 - 4.0



**Steam Boiler 3.0  
Eff 95%**



MDBOILER Size 6 Ton/Hr.  
(2000 Kg/hr. 3 Unit)

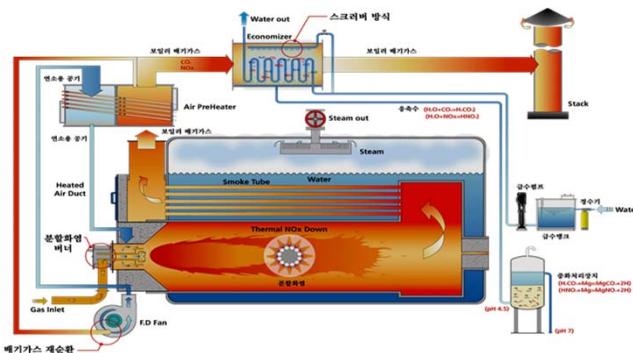


**Smart Boiler 4.0  
Eff 95%  
and Steam on demand**

**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System



# Steam Boiler 4.0 – 5.0



제어 화면  
Touch Panel



저녹스 오토무빙 베너 ①  
Auto-moving Low-NOx Burner



스마트 녹스 센서 ②  
Smart NOx Sensor



송풍기 외기 유입 액츄에이터 ③  
F.D. Fan Air Inlet Actuator



배기ガ스 재순환 액츄에이터 ④  
Flue-Gas Recirculation Actuator



송풍기 ⑤  
F.D. Fan



Smart Boiler 5.0  
Eff > 95%  
Adjust combustion  
and maintain Eff

MD-BIS  
Boiler Intelligent System



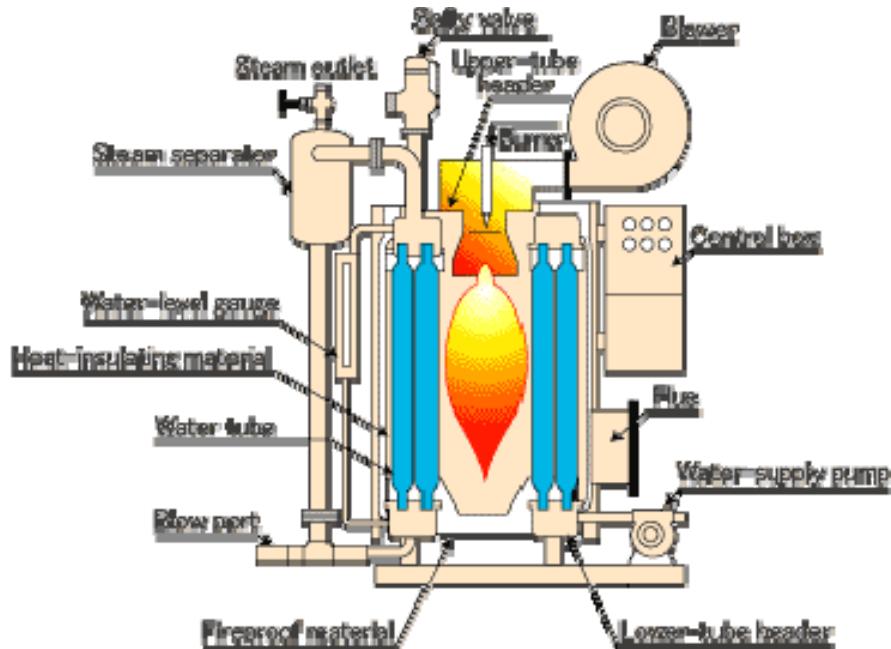
MD Once Through Boiler

VS

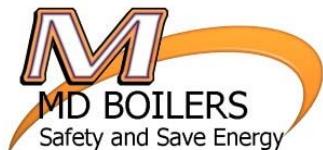
Fire Tube Boiler

MD-BIS  
Boiler Intelligent System

## ส่วนต่างๆของ Once Through Boiler

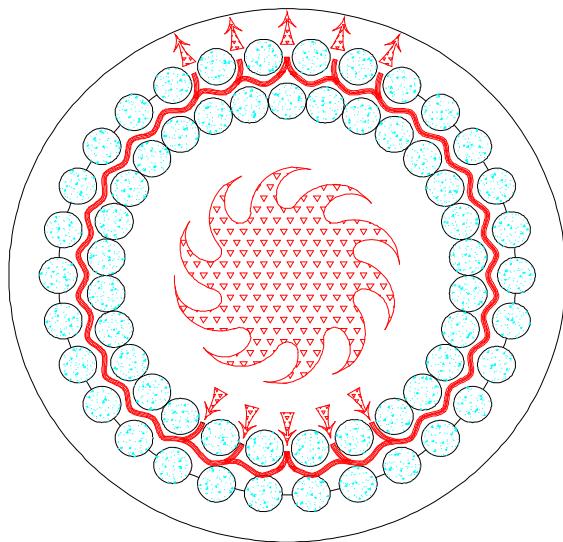


*Once-through boiler*



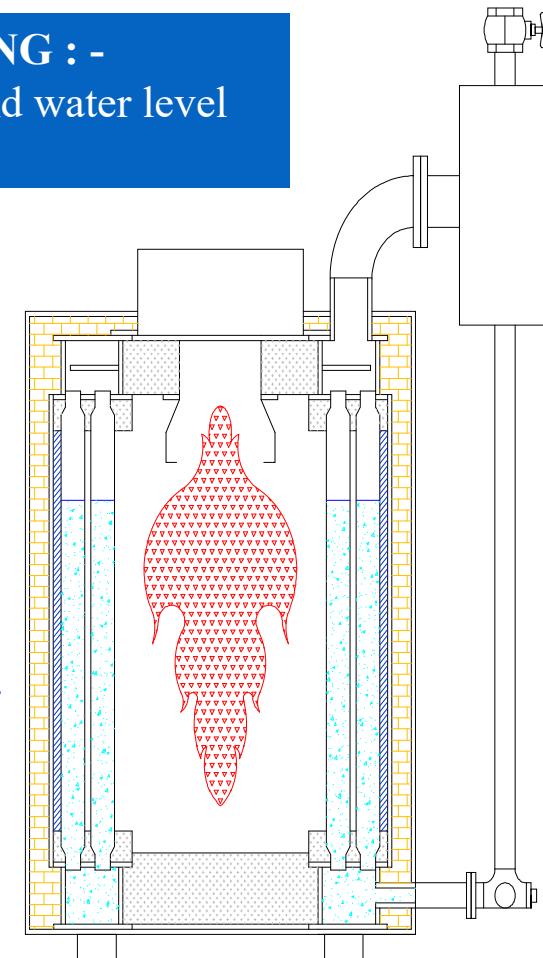
## SAFETY EQUIPMENT & CONTROLLING :-

Full auto – controlled combustion, steam pressure and water level provide safety & economic operation.



**GOOD  
HEAT TRANSFER**  
Combustion gas flow through the fin of the pipe.  
The heat transmit is quick and result is well.

ມີຮະບບຄວບຄຸມອັຕ ໂນມັຕ  
**MICROPROCESSOR BASED CONTROLLED**



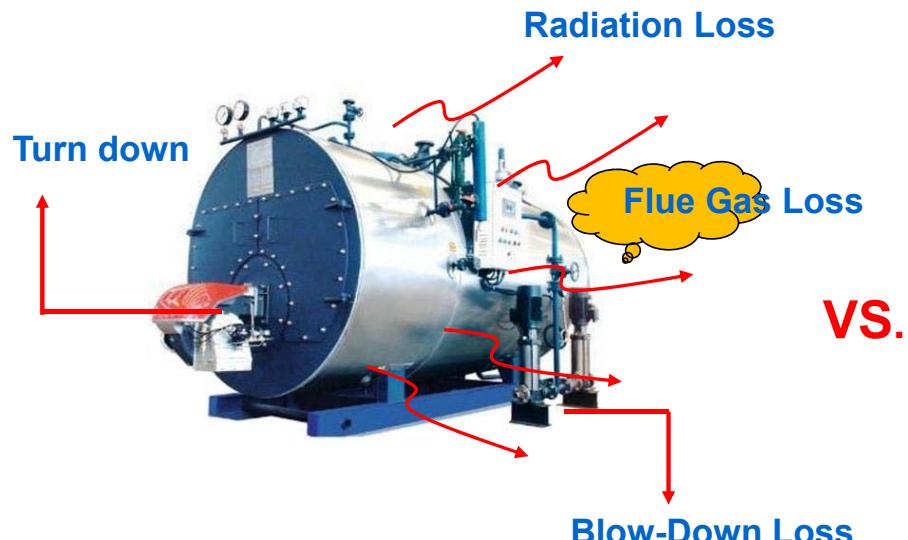
# Eff From 85% Up To 96 %



BUSINESS SUCCESS CO.,LTD.  
**MDBOILER ECONOMIZER**



## ประสิทธิภาพสูง



Steam Boiler 2 T/hr  
EFF:96%

ประสิทธิภาพขณะทำงานในสภาพจริง (Service Efficiency)

## ผลิตไอน้ำได้เร็ว

[www.OnceThroughBoiler.com](http://www.OnceThroughBoiler.com)



**Fire tube Boiler (200 BHP)**

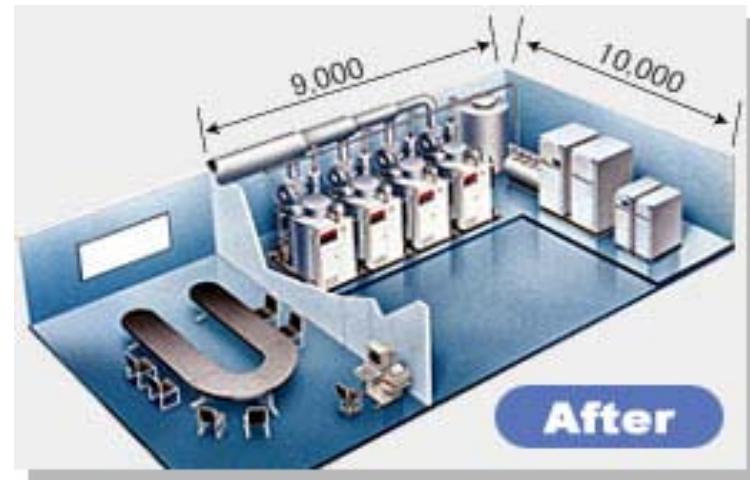
ผลิตไอน้ำ ไม่ต่ำกว่า 30 นาที



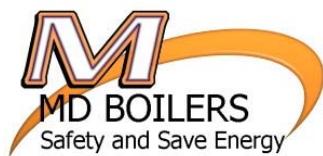
**Once Through Boiler  
(200 BHP)**

ผลิตไอน้ำ ไม่เกิน 5 นาที

## ประยัดพื้นที่ในการติดตั้ง



มีความเป็นระเบียบ เรียบร้อย สวยงาม สะอาด ปลอดภัยจากพื้นที่



## มีความปลอดภัยสูง

### หม้อน้ำต้องไม่ระเบิด เมื่อเกิด Overheat หรือ Over Pressure

หม้อน้ำอาจเสียหายได้ แต่ความเสี่ยงจากอุบัติเหตุและความเสี่ยหายจากการร้อนและความดันของหม้อน้ำ จะต้องไม่ทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินที่อยู่ใกล้เคียง



หม้อน้ำไฟ

หม้อน้ำวนซัฟ

ติดตั้งหม้อน้ำเพิ่มได้ง่าย เมื่อต้องการขยายกำลังผลิต



โครงสร้างหม้อน้ำ Once Through Boiler มีความปลอดภัยสูงมาก มีการออกแบบ  
เพื่อการบำรุงรักษาเฉพาะด้านหน้าและด้านหลังของหม้อน้ำ สามารถติดตั้งหม้อน้ำ  
ต่อเนื่องจากด้านข้างของหม้อน้ำแต่ละเครื่องได้

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำ ฯ  
พ.ศ. ๒๕๔๙ ในเรื่องการติดตั้งหม้อน้ำ ได้มีการยกเว้นระยะห่างระหว่างหม้อน้ำไว้

## การเปรียบเทียบคุณสมบัติ

### ONCE THROUGH



- ผลิตไออกไไดเร็วภายใน 2-3 นาที ที่ความดันใช้งาน
- ขนาดเครื่องเล็ก ประหยัดพื้นที่ในการติดตั้ง
- ปลดภัยไม่เสี่ยงต่อการระเบิด เพราะบรรจุน้ำปริมาณน้อย
- ถูกลงความร้อนน้อย จึงทำให้ประสิทธิภาพสูง 85% ขึ้นไป
- ง่ายสำหรับการติดตั้ง และการเดินระบบท่อไอน้ำ
- ประหยัดเวลาในการตรวจสอบและการบำรุงรักษา

### FIRE TUBE

- ใช้เวลาในการผลิตไอน้ำที่ความดันใช้งาน 35 นาทีเป็นอย่างน้อย
- มีขนาดใหญ่ลึกลึกลงพื้นที่ในการติดตั้ง
- ใช้เวลาในการติดตั้งนาน
- ใช้เวลานาน เพื่อตรวจสภาพและซ่อมบำรุง
- ถูกลงความร้อนมากในขณะสภาวะการผลิตไอน้ำที่การต่อ
- มีโอกาสเกิดการระเบิดของหัวไอน้ำ หากควบคุมไม่ได้มาตรฐาน



MD-BIS  
er Intelligent System





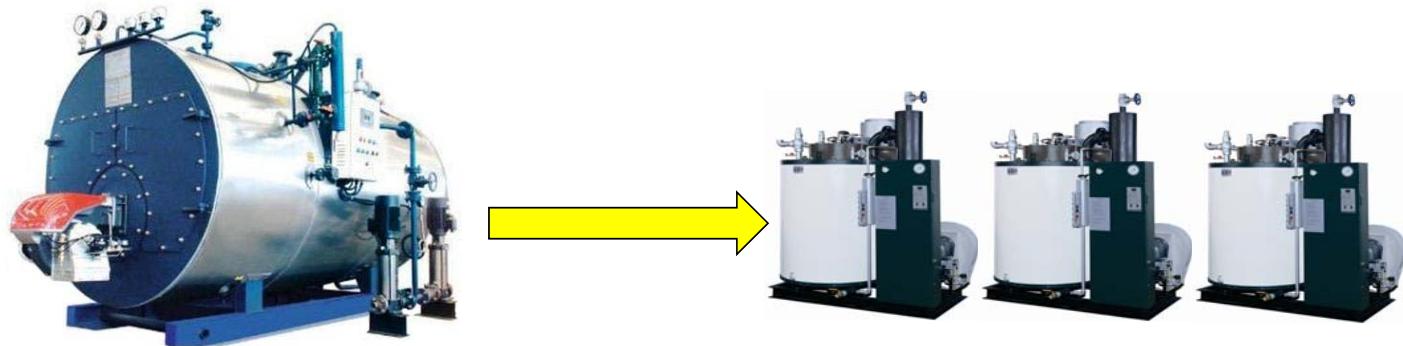
## STEAM ON DEMAND

ต้องการใช้ไอน้ำเท่าไร Boiler ต้องจ่ายไอน้ำเท่านั้น

MD-BIS  
Boiler Intelligent System

## Steam on demands

ต้องการใช้ไอน้ำเท่าไร Boiler ต้องจ่ายไอน้ำเท่านั้น



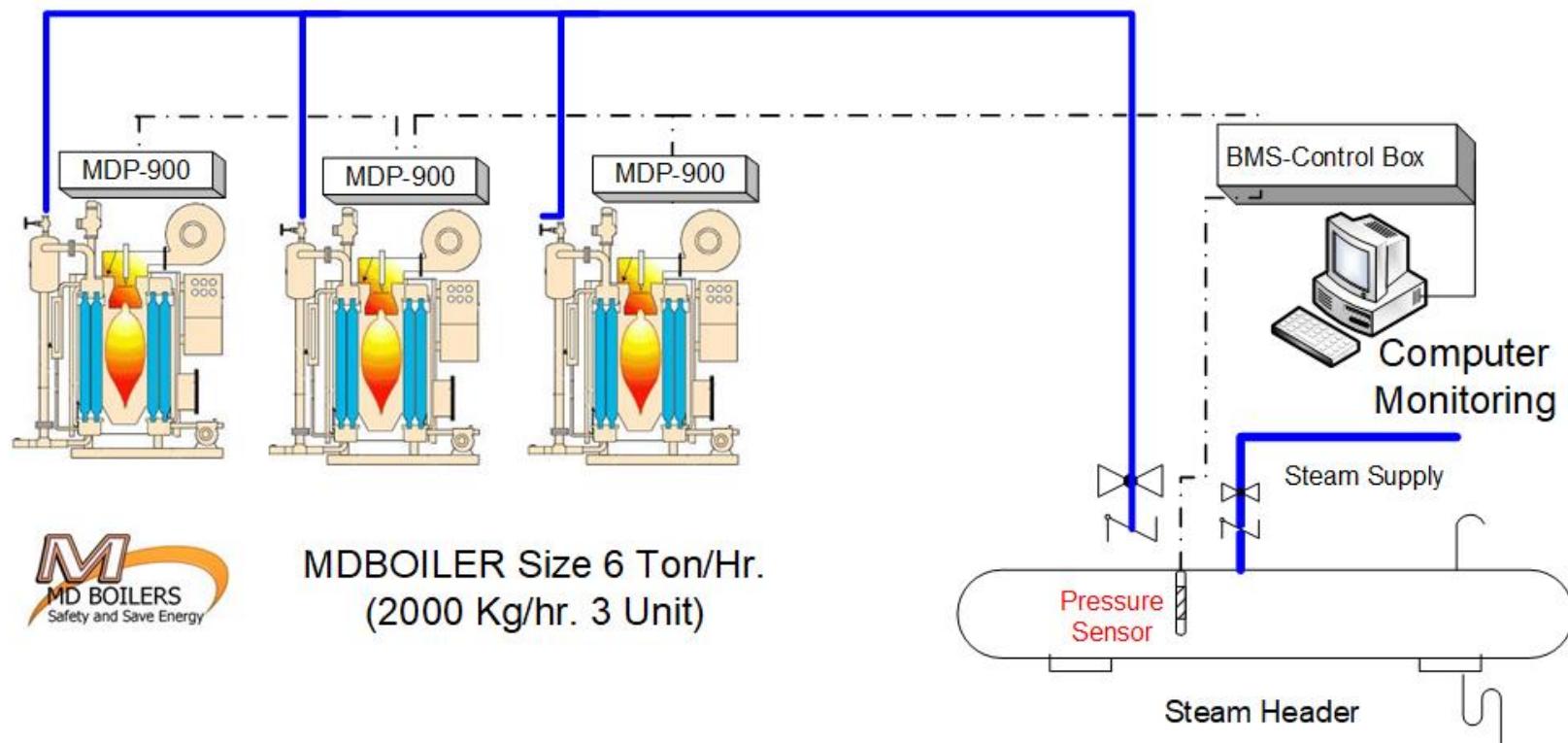
Steam Boiler 6 T/hr.

Steam Boiler 2 T/hr. X 3 Unit

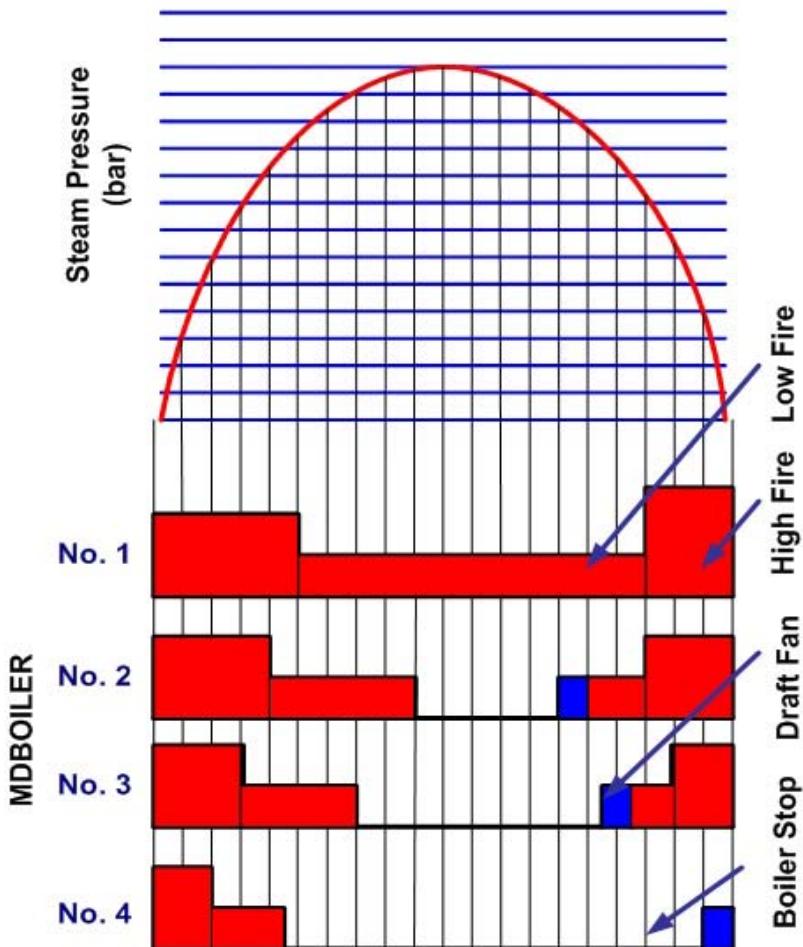
# MDBOILER MD-BMS

## BOILER MULTIPLE AND MONITORING SYSTEM

ระบบการจัดการใช้ไอน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ โดยต้องการไอน้ำแค่ไหน ผลิตไอน้ำเท่านั้น



## 4 Boilers Automatic On and Off



Steam Boiler 2 T/hr. X 4 Unit



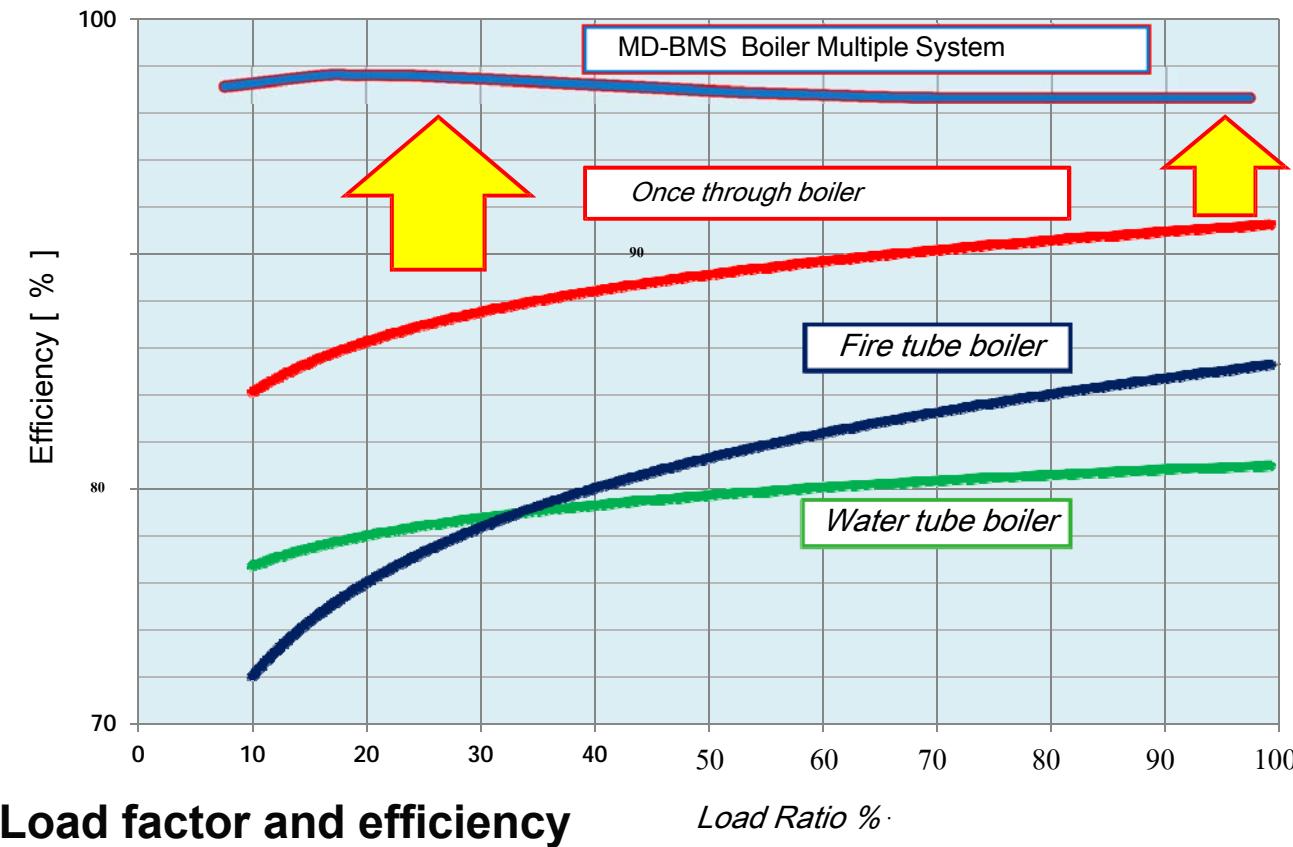
MD-BMS  
MD BOILER MULTI SYSTEMS

MD-BIS  
Boiler Intelligent System

## Energy Savings of Small Once-Through Boilers

comparison In actual site

Efficiency of small once-through boiler multiple installation system (from analysis of daily reports)









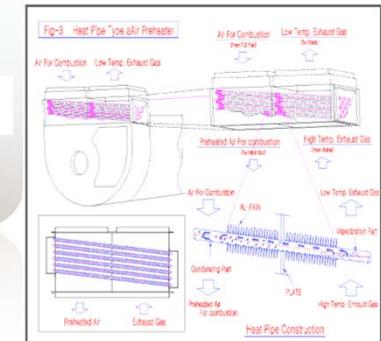
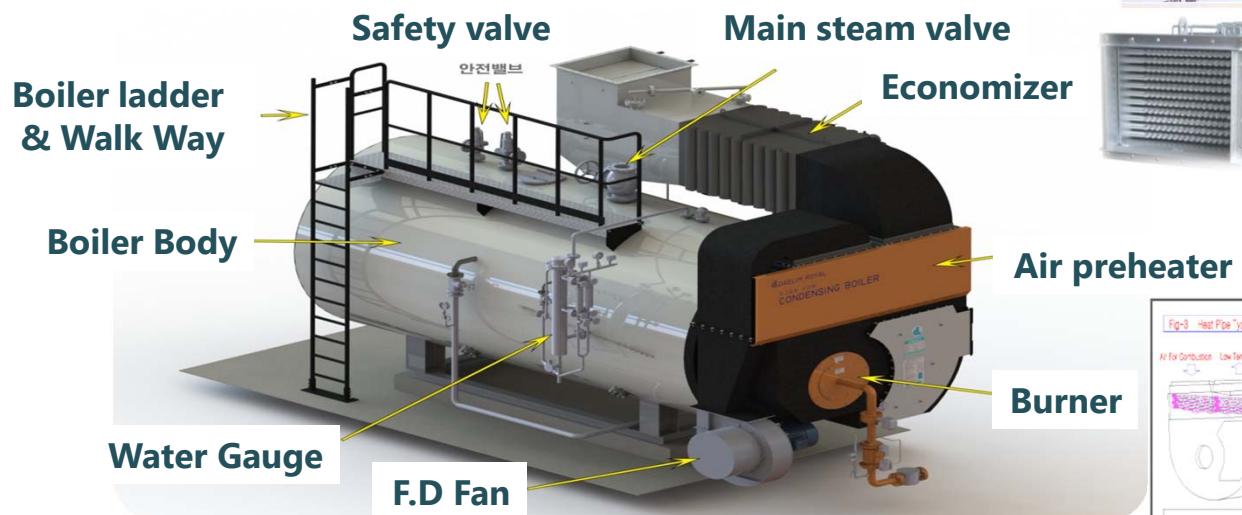


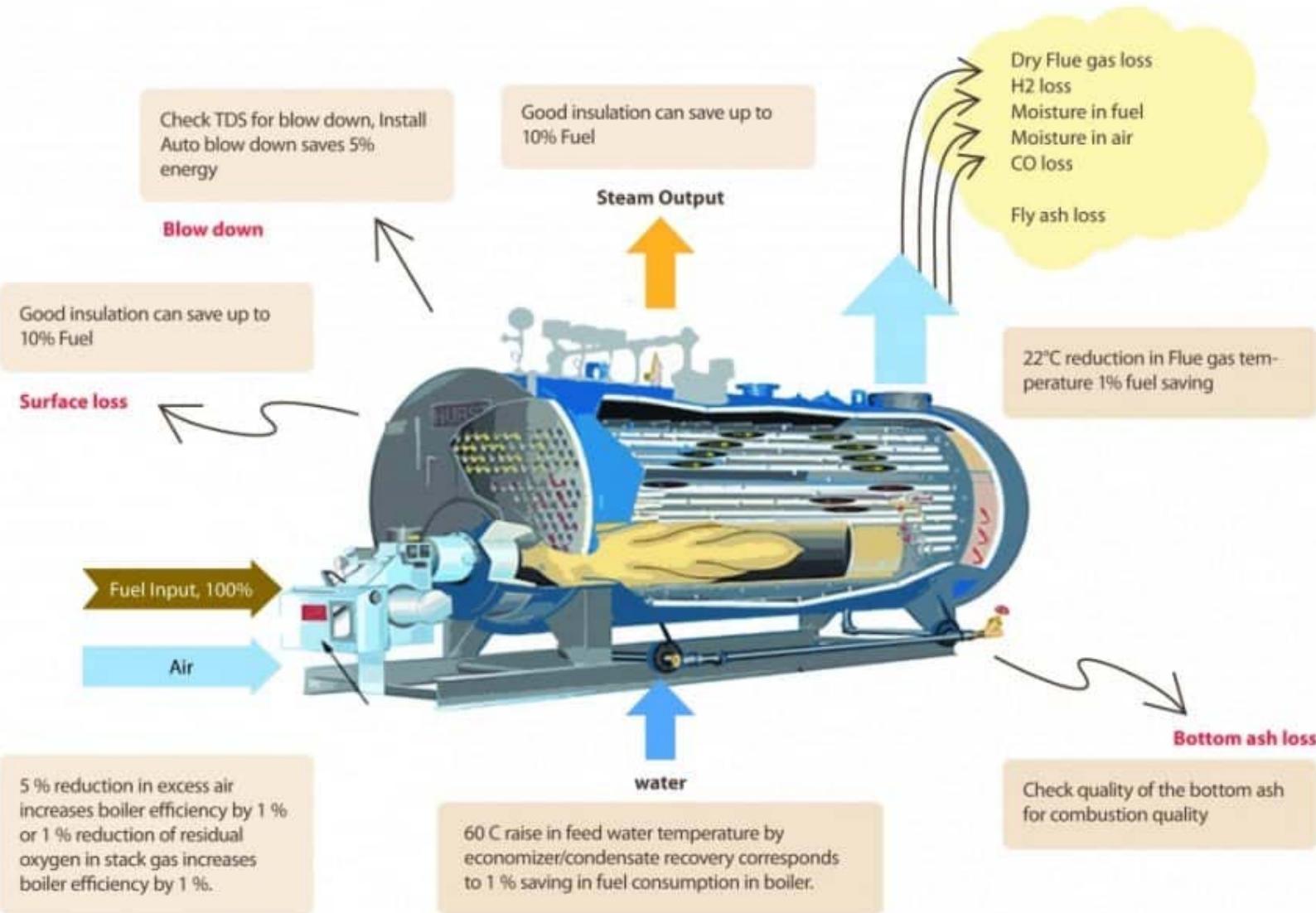
# CONDENSING BOILER



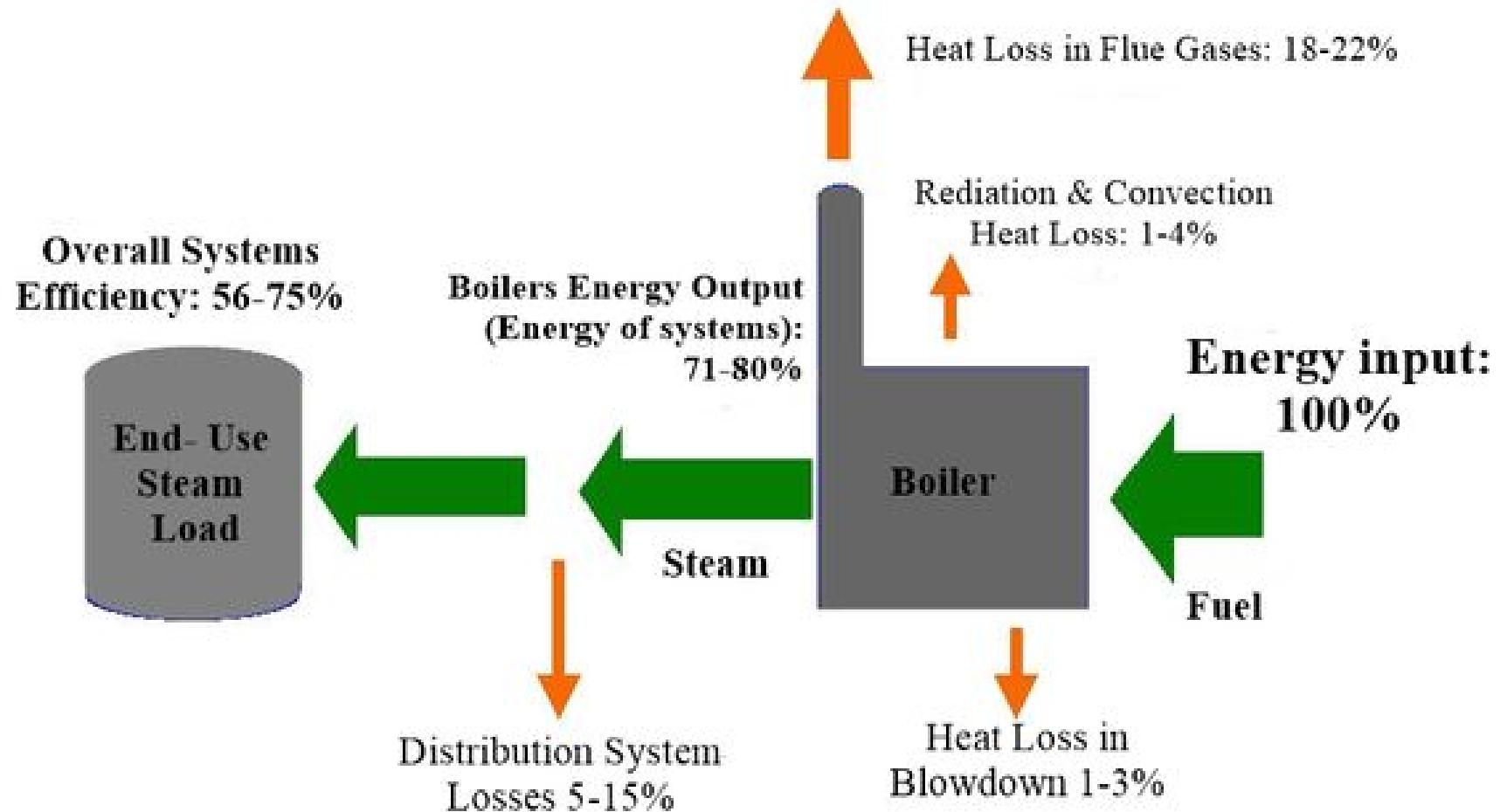
# 1. CONDENSING BOILER

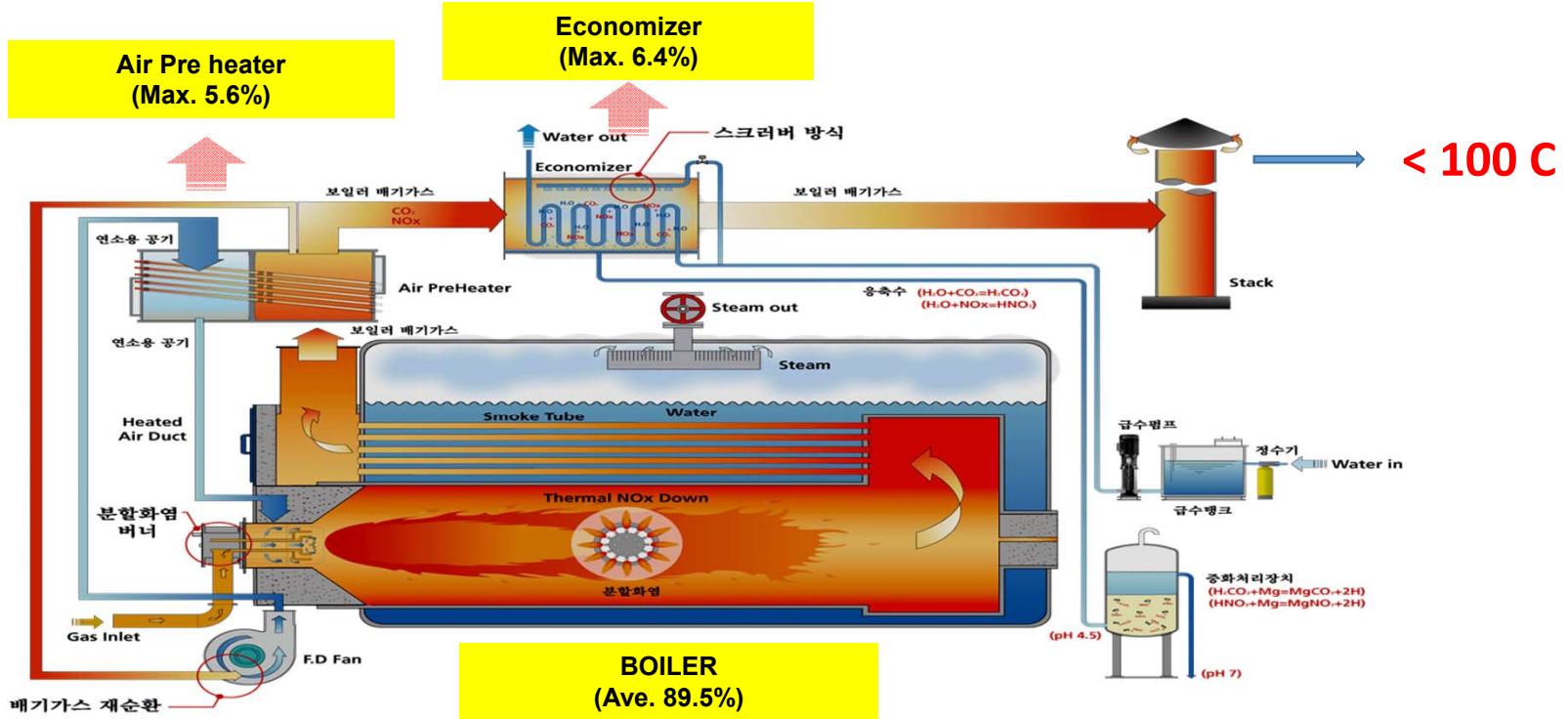
## 1-2. Description for CONDENSING BOILER





## Typical Energy Balance of a boiler Before Improvements

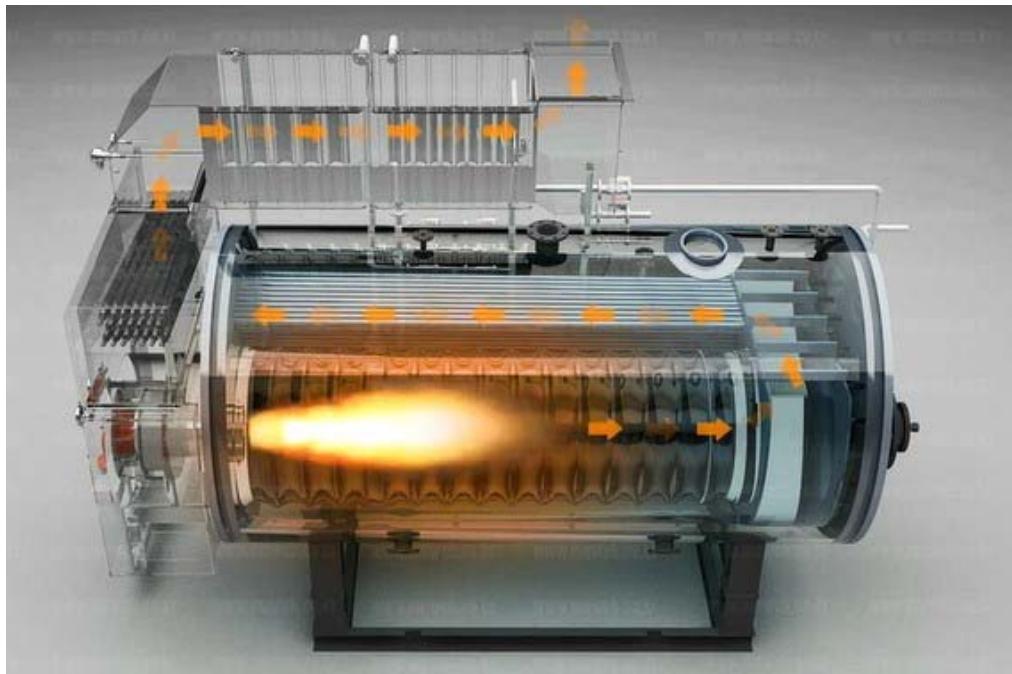




■ Total Thermal Efficiency :  $89.5 + 5.6 + 6.4 = 101.5\%$

- Thermal efficiency 101.5% (based on the net calorific value) achieved.
- Equipped with a strong heat pipe type air pre heater.
- Equipped with an energy saving condensing economizer.

# CONDENSING BOILER

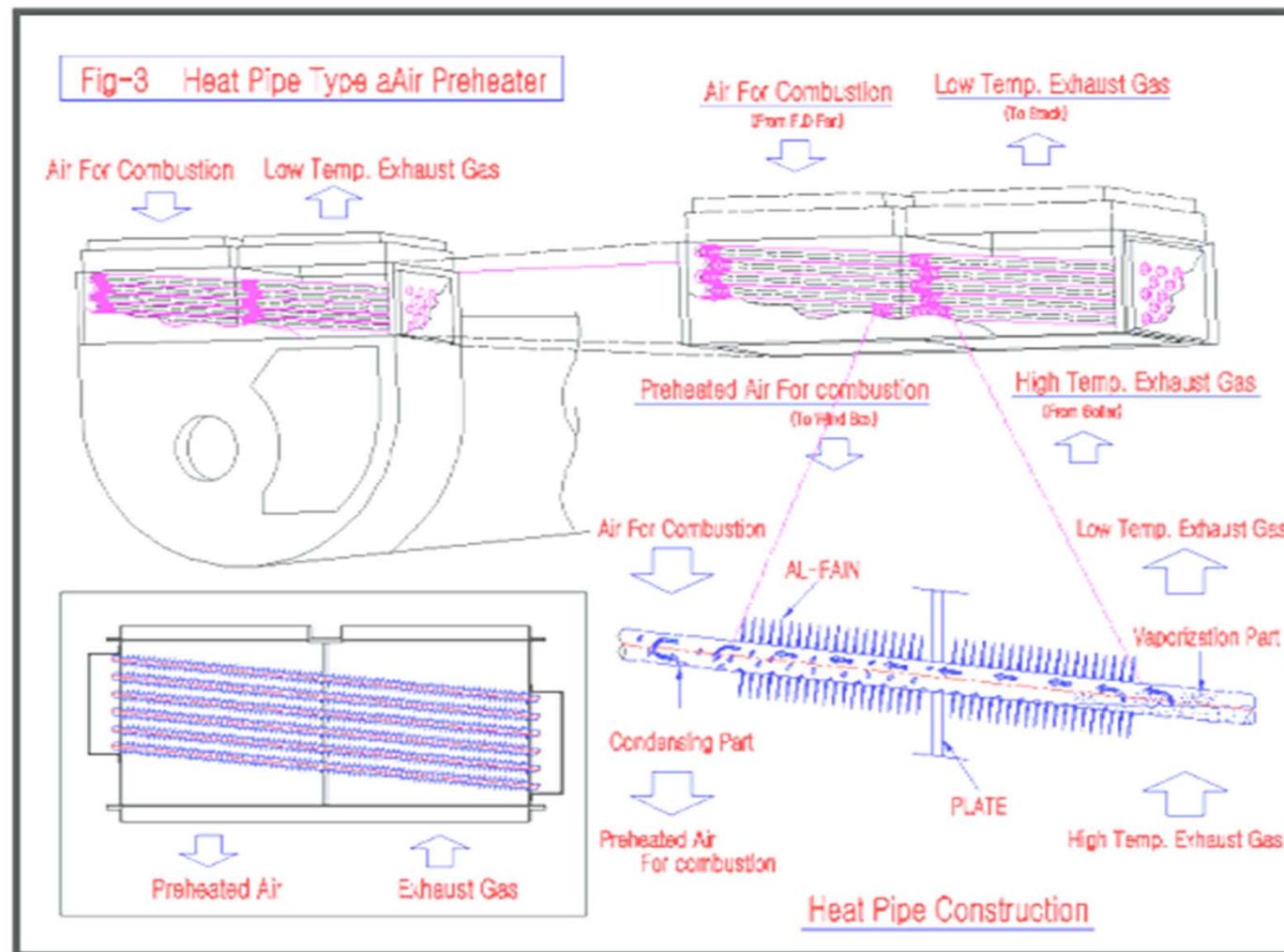


Economizer  
(Max. 6.4%)



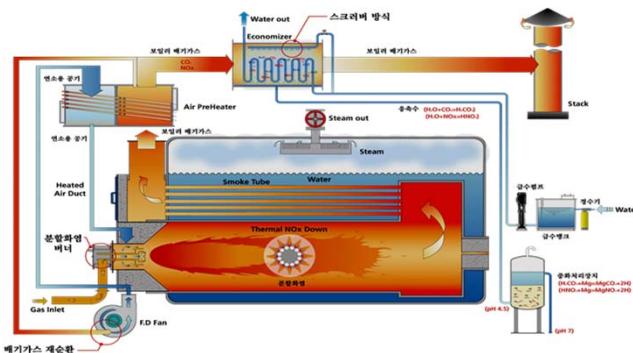
Air Pre heater  
(Max. 5.6%)

# Air preheater





# CONDENSING BOILER



제어 화면  
Touch Panel



저녹스 오토무빙 베너 ①  
Auto-moving Low-NOx Burner



스마트 녹스 센서 ②  
Smart NOx Sensor



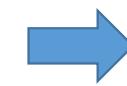
송풍기 외기 유입 액츄에이터 ③  
F.D. Fan Air Inlet Actuator



배기ガ스 재순환 액츄에이터 ④  
Flue-Gas Recirculation Actuator



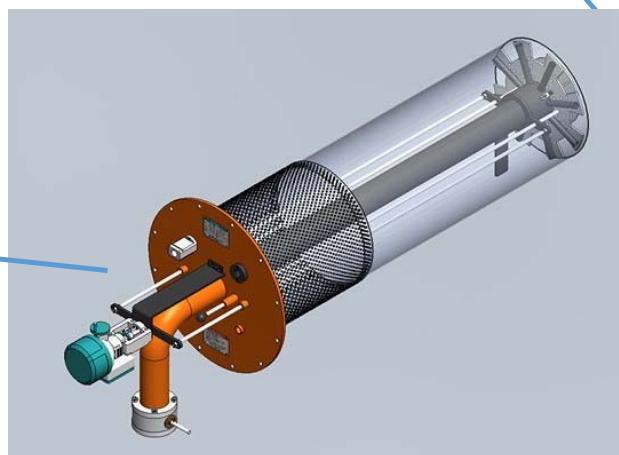
송풍기 ⑤  
F.D. Fan



Smart Boiler 4.5  
Eff > 95%  
Adjust combustion  
and maintain Eff

MD-BIS  
Boiler Intelligent System

## Thermal Eff Control By PLC



송풍기 외기 유입 액추에이터 ●  
F.D. Fan Air Inlet Actuator



배기ガ스 재순환 액추에이터 ●  
Flue-Gas Recirculation Actuator



송풍기 ●  
F.D. Fan



제어 화면  
Touch Panel

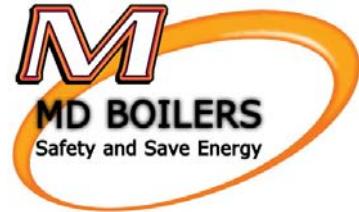


저녹스 오토모빙 버너 ●  
Auto-moving Low-NOx Burner



스마트 녹스 센서 ●  
Smart NOx Sensor





## SMRT BOILER 4.0

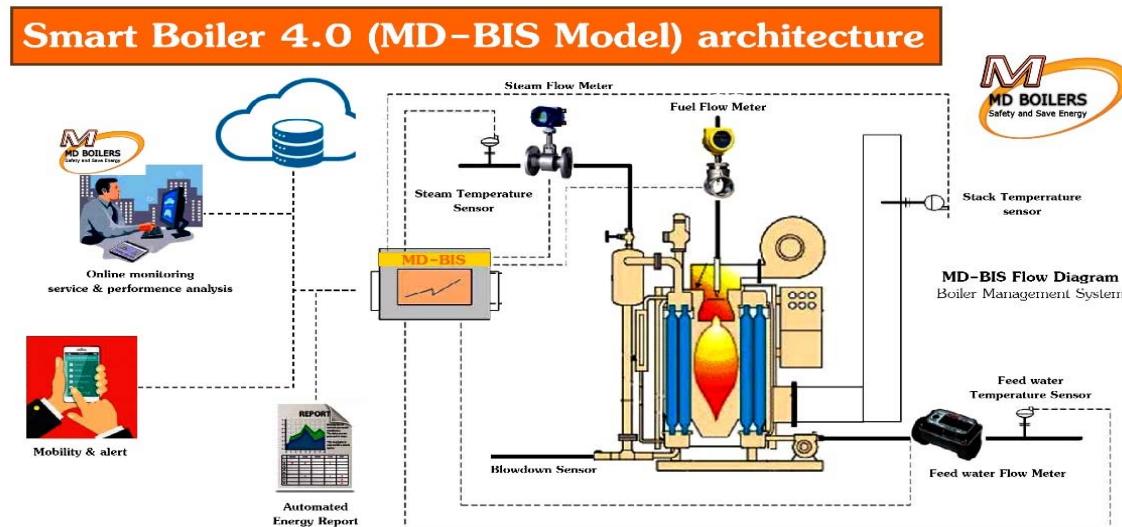
Smart Boiler Monitoring and Analysis System

MD-BIS  
Boiler Intelligent System

# ຮະບັບ SMART BOILER 4.0



## Smart Boiler Monitoring and Analysis System



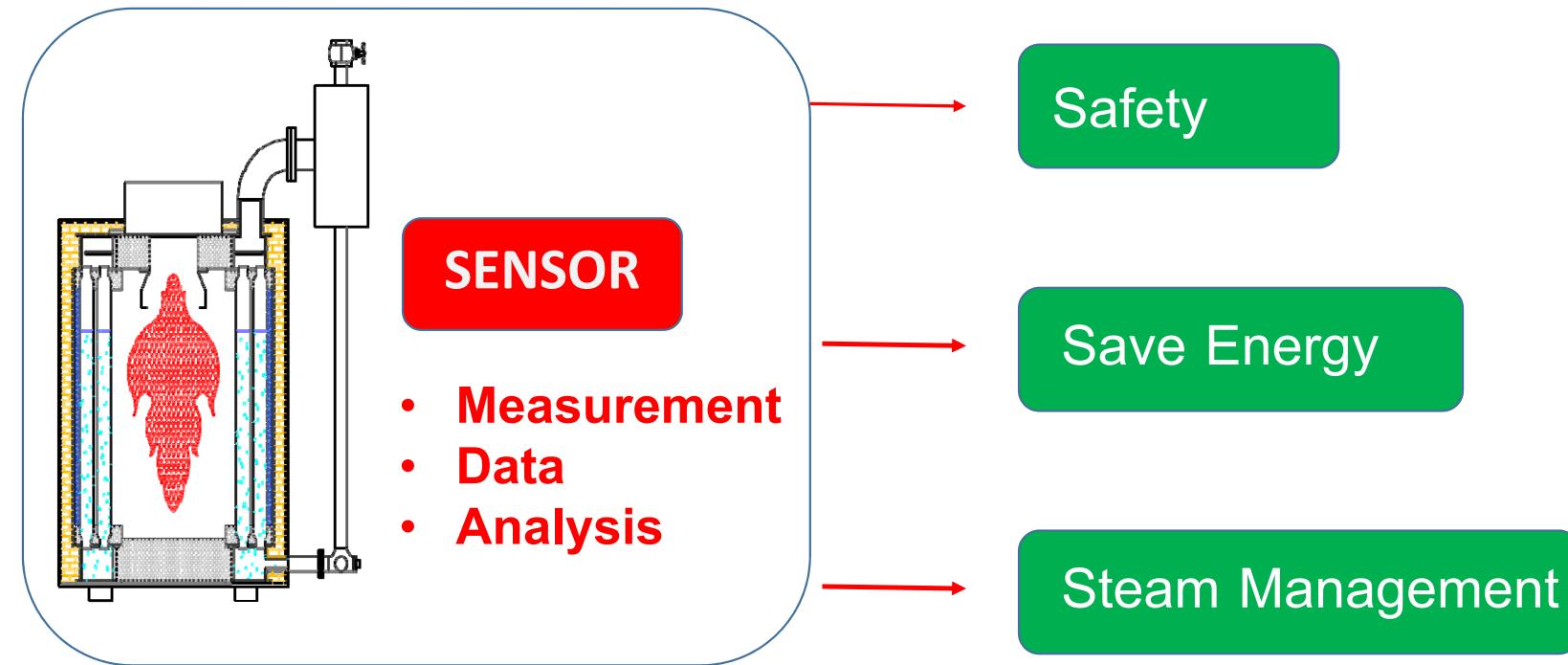
**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System



## หัวข้อการนำเสนอ

1. ระบบ Smart Boiler Monitoring and Analysis System
2. การออกแบบระบบ Smart Boiler
3. ประโยชน์และการใช้งานของระบบ Smart Boiler

# 1. ឧបប Smart Boiler Monitoring and Analysis System



**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System

# ระบบ Smart Boiler Monitoring and Analysis System

## Safety

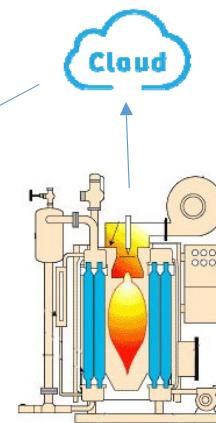
- ตรวจสอบความผิดปกติการทำงานของหม้อไอน้ำตลอดเวลา (**Real time Alarm**)
- วางแผนการบำรุงรักษาโดยทราบจากจำนวนการทำงานผิดปกติ และอายุการใช้งานของอุปกรณ์
- ระบบซอฟแวร์แจ้งเตือนความผิดปกติมายังคอมพิวเตอร์และโทรศัพท์มือถือ
- ระบบการทำงานเชื่อมต่อตรงกับผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายหม้อไอน้ำ โดยมีวิศวกรผู้เชี่ยวชาญสามารถตรวจสอบแบบระยะไกล

ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายหม้อไอน้ำ



*Online monitoring  
Auto alarm & performance analysis*

โรงงานผู้ใช้งานหม้อไอน้ำ



**MD-BIS**  
**Boiler Intelligent System**



# ระบบ Smart Boiler Monitoring and Analysis System



## Save Energy

- อ่านค่าประสิทธิภาพของหม้อน้ำได้ตลอดเวลา (Real Time Efficiency monitoring) เมื่อตรวจสอบพบว่าประสิทธิภาพหม้อน้ำลดลงจะได้ทำการปรับแต่งเพื่อคงสภาพให้หม้อน้ำมีประสิทธิภาพสูงสุดตลอดเวลา เช่น อุณหภูมิปล่อง ปริมาณเบล็ดดาว
- สามารถทราบถึงราคาไอน้ำต่อ กิโลกรัม หรือต่ำต้น (Steam cost) ทำให้ทราบถึงต้นทุนการผลิตที่แท้จริง
- สามารถตรวจสอบการรั่วไหลของไอน้ำ ของท่อ และอุปกรณ์ส่งไอน้ำ รวมถึงเครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้ไอน้ำ จากเซนเซอร์วัดปริมาณการผลิตไอน้ำ
- ตรวจสอบคุณภาพต่อราคาของเชื้อเพลิงที่ใช้ ในด้านของค่าพลังงานความร้อน จากข้อมูลกราฟ SF Ratio

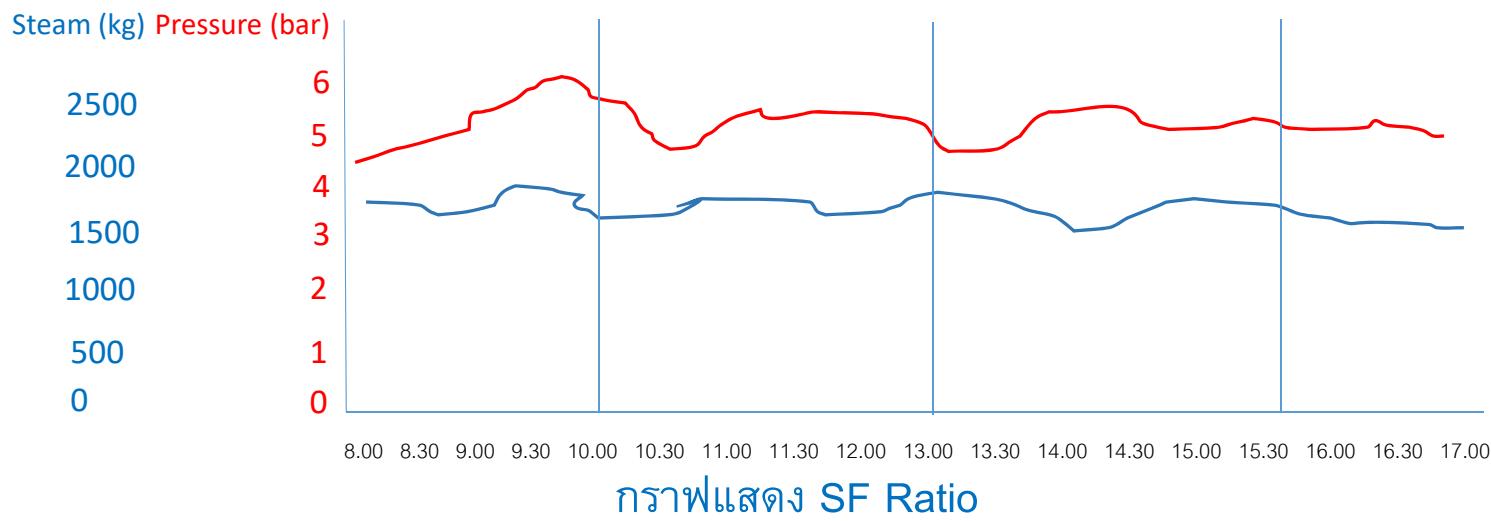
**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System

# ระบบ Smart Boiler Monitoring and Analysis System



## Steam Load Management

- วางแผนการใช้ไอน้ำจากข้อมูลแรงดัน และปริมาณการใช้ไอน้ำแต่ละช่วงเวลา ในแต่ละเครื่องจักร
- สามารถวางแผนควบคุมต้นทุนการผลิตจากปริมาณการผลิตต่อปริมาณและต้นทุนไอน้ำ (SEC : Specific Energy Consumption)

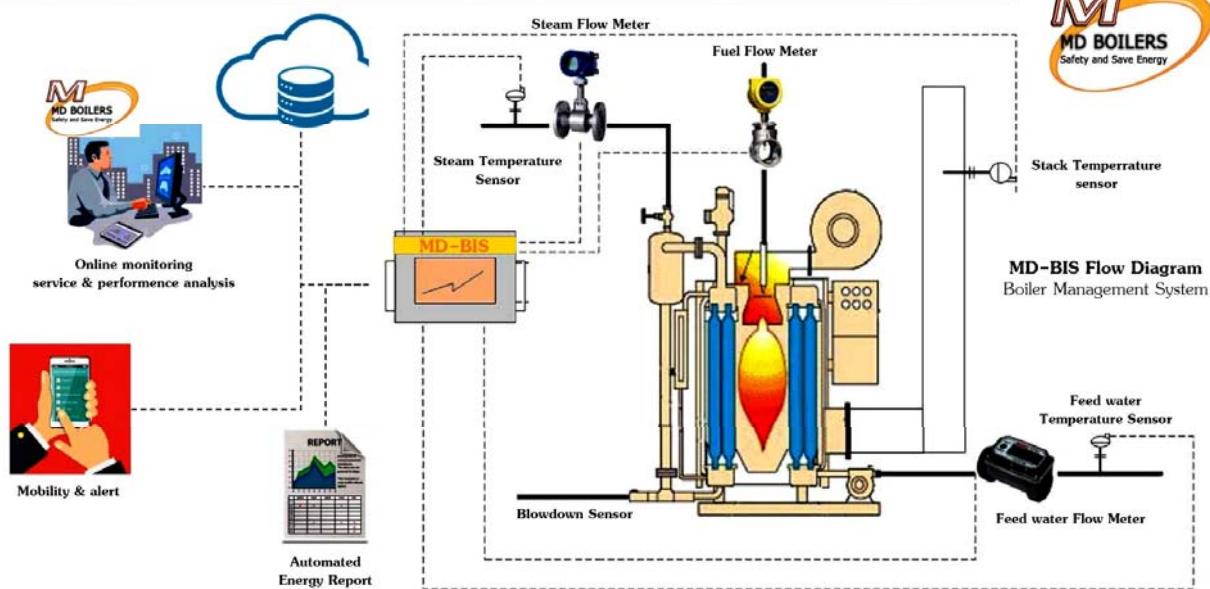


**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System

## 2. การออกแบบระบบ



### Smart Boiler 4.0 (MD-BIS Model) architecture



	รายการอุปกรณ์ตรวจวัด
1	Steam Flow meter
2	Flue Flow meter
3	Water Flow meter
4	Temp sensor
5	Auto blow down
6	Electric meter
7	Pressure sensor

**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System

# Parameters

Measured Parameters	Calculated Parameters
Steam flow	Boiler Efficiency
Steam pressure	Steam cost
Steam Temperature	SF Ratio
Fuel flow	SF and SP
Feed water flow	All Report
Feed water Temperature	
Chimney Temp	
Blowdown sensor	
Power meter	
Hardness sensor	



**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System

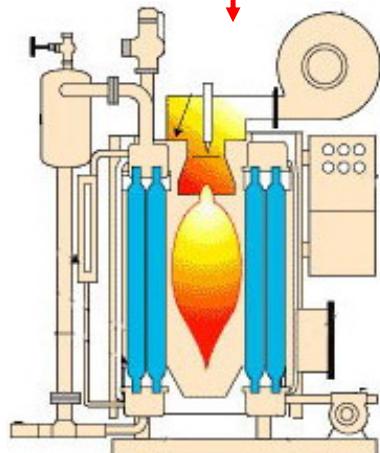
## การออกแบบระบบ

เครื่องรับสัญญาณ เซนเซอร์



MD-SIS Reciver

สัญญาณส่งข้อมูลจากเซนเซอร์



Cloud

ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ



ผู้จัดการ หรือ เจ้าของ



Online monitoring, Auto alarm & performance analysis



ฝ่ายบริการผู้จัดจำหน่าย

**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System



ชุดโปรแกรมประมวลผล



MD-BIS  
Boiler Intelligent System

English ▾ Logout

Search ...

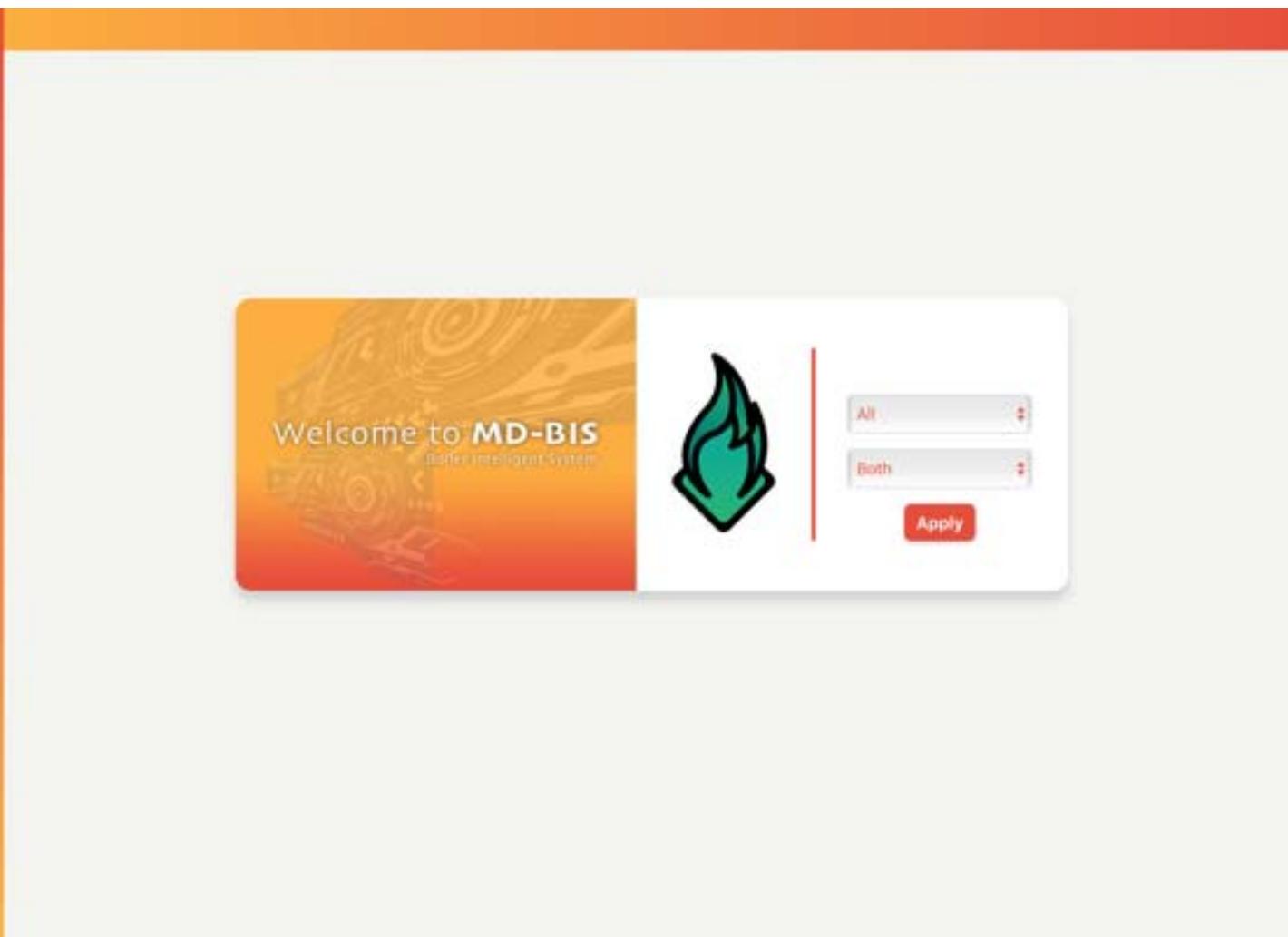
Monitor  
Alarm  
Report

Welcome to **MD-BIS**  
Boiler Intelligent System

All

Both

Apply



**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System



English ▾ Logout



Search ...

Monitor  
Alarm  
Report



Camera view

Information

Serial number	T30ND11
Company	Thai Nam Siri Intertex Co.,Ltd.
Brand	MD Boiler
Model	MD-3000HE
Fuel type	-
Mfg date	-
Max pressure	10 bar

Parameter

Steam efficiency	91.58	%
Steam cost	-	฿/kg
Daily steam total	11059	kg
Month steam total	11059	kg
Steam flow	1517.63	kg/h
Steam pressure	7.29	bar
Fuel flow	85.96	l/h
Fuel temperature	41.29	°C
Daily fuel total	953.8	L
Monthly fuel total	953.8	L
Water flow	0	kg/h
Water temperature	111.98	°C
Daily water total	15285.25	kg
Monthly water total	15285.25	kg
Stack temperature	205.25	°C

Steam Efficiency



Steam Cost



Steam Flow



Steam Pressure



Feed Water Flow



Feed Water Temp



Fuel Flow



Fuel Temp



Stack Temperature



MD-BIS  
Boiler Intelligent System



Search ...

Customer 1

Pay per use

Apply

Customer 1

SM	T10075
Stream EFF	88.0 %
Stream flow	0 kg/h
Stream pressure	0 bar
Fuel flow	0 kg/h
Water flow	0 L/h
Water temperature	0 °C
Water quality	0 kg/h
Stack temperature	0 °C
Electric power	0 kw

PPU	T10075
Stream EFF	88.0 %
Stream flow	0 kg/h
Stream pressure	0 bar
Fuel flow	0 kg/h
Water flow	0 L/h
Water temperature	0 °C
Water quality	0 kg/h
Stack temperature	0 °C
Electric power	0 kW

PPU	T10075
Stream EFF	88.0 %
Stream flow	0 kg/h
Stream pressure	0 bar
Fuel flow	0 kg/h
Water flow	0 L/h
Water temperature	0 °C
Water quality	0 kg/h
Stack temperature	0 °C
Electric power	0 kW

Customer 1

SM	T10075
Stream EFF	88.0 %
Stream flow	0 kg/h
Stream pressure	0 bar
Fuel flow	0 kg/h
Water flow	0 L/h
Water temperature	0 °C
Water quality	0 kg/h
Stack temperature	0 °C
Electric power	0 kw

PPU	T10075
Stream EFF	88.0 %
Stream flow	0 kg/h
Stream pressure	0 bar
Fuel flow	0 kg/h
Water flow	0 L/h
Water temperature	0 °C
Water quality	0 kg/h
Stack temperature	0 °C
Electric power	0 kW

PPU	T10075
Stream EFF	88.0 %
Stream flow	0 kg/h
Stream pressure	0 bar
Fuel flow	0 kg/h
Water flow	0 L/h
Water temperature	0 °C
Water quality	0 kg/h
Stack temperature	0 °C
Electric power	0 kW



## Daily report

From 2 Feb 2018 To 14 Feb 2018

[Excel](#)[PDF](#)

## Billing report

From 2 Feb 2018 To 14 Feb 2018

[Excel](#)[PDF](#)

## Data export

From 2 Feb 2018 To 14 Feb 2018

[Choose interval](#)

- Stream flow
- Stream total
- Stream pressure
- Stream temperature
- Fuel flow
- Fuel consumption
- Water flow
- Water consumption
- Water temperature
- Water quality
- Stack temperature
- Electric power

- Efficiency
- Stream cost

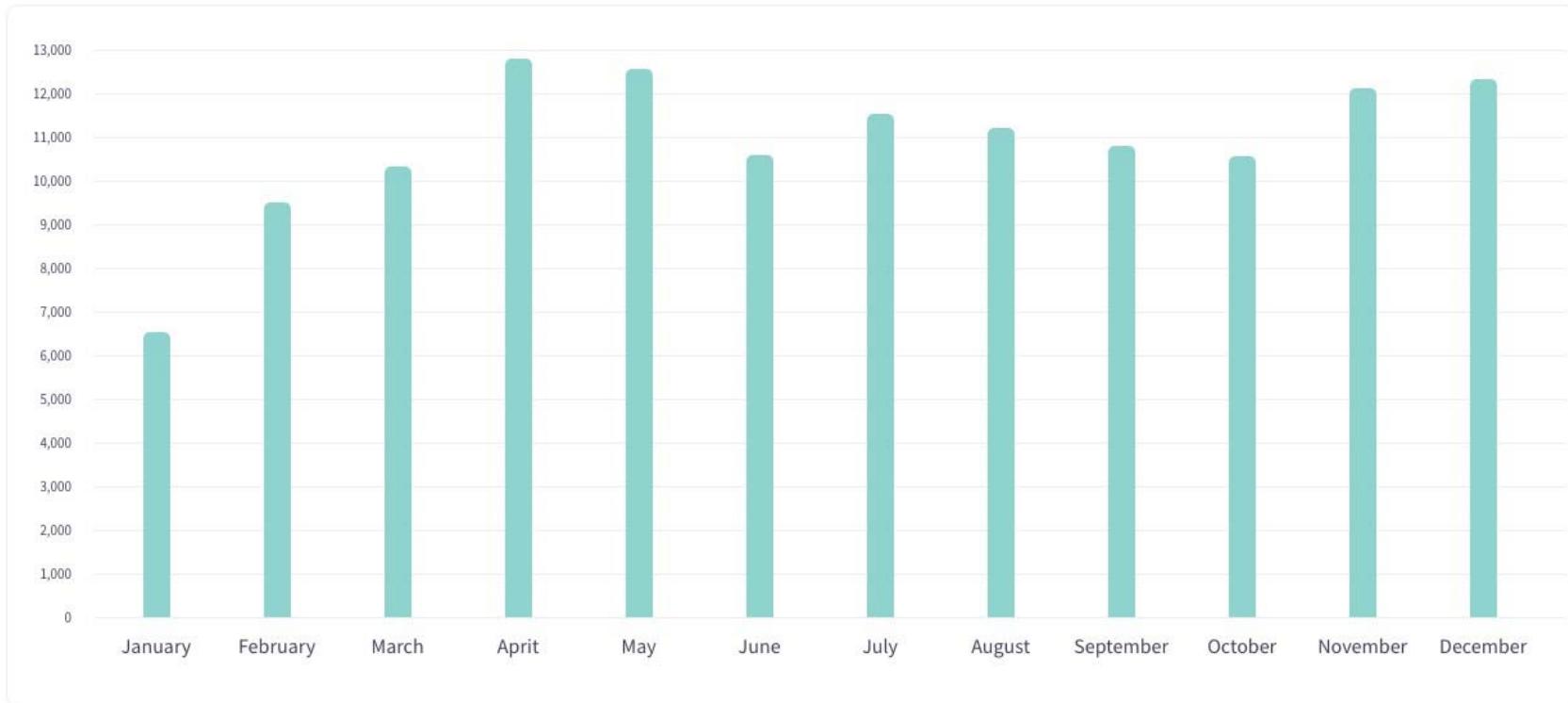
[Excel](#)

Jan 2018

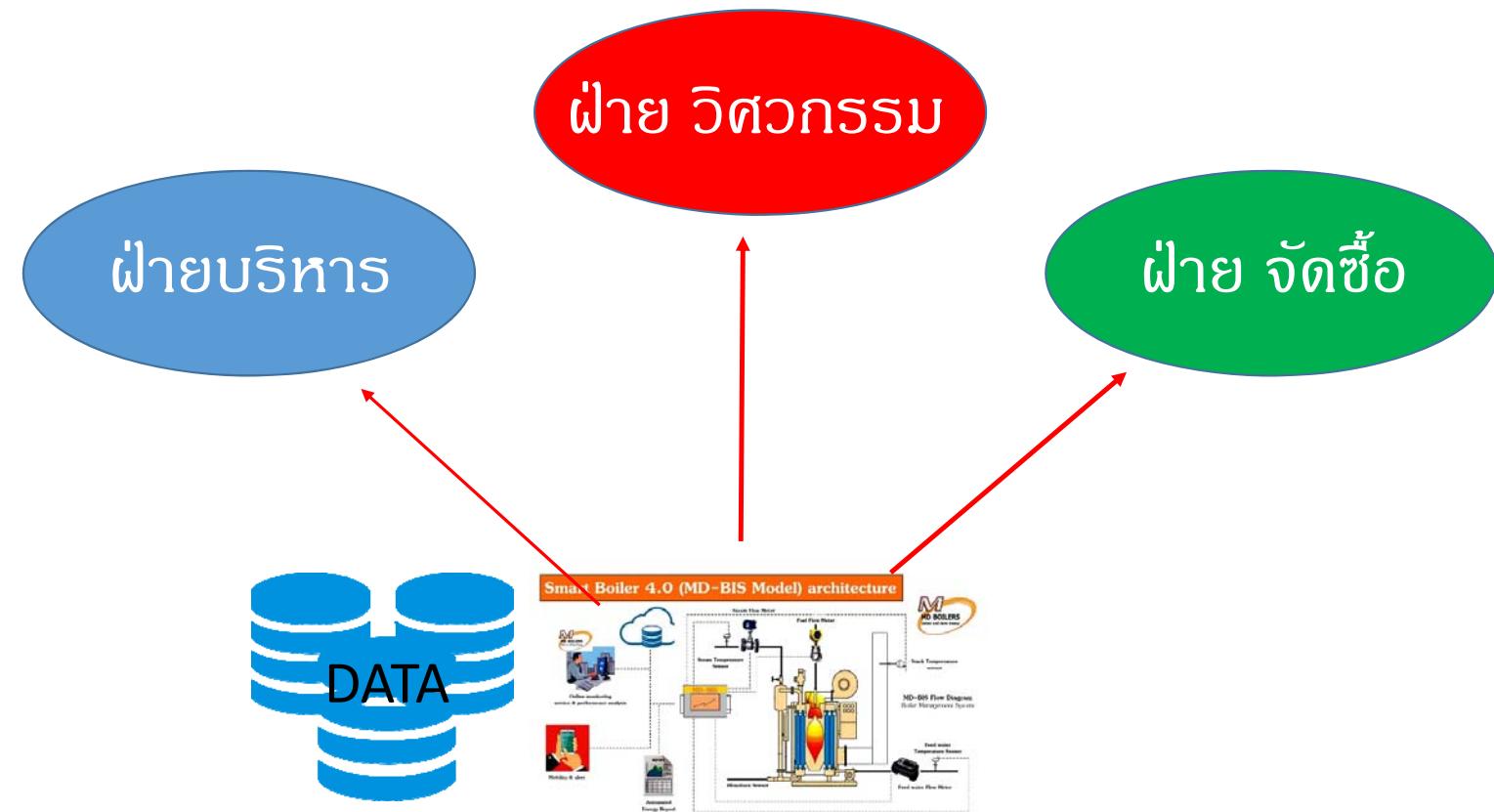
To

 Dec 2018

Apply

Monthly 

### 3. ประโยชน์และการใช้งานของระบบ Smart Boiler



**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System



## บริหารข้อมูล Data Management

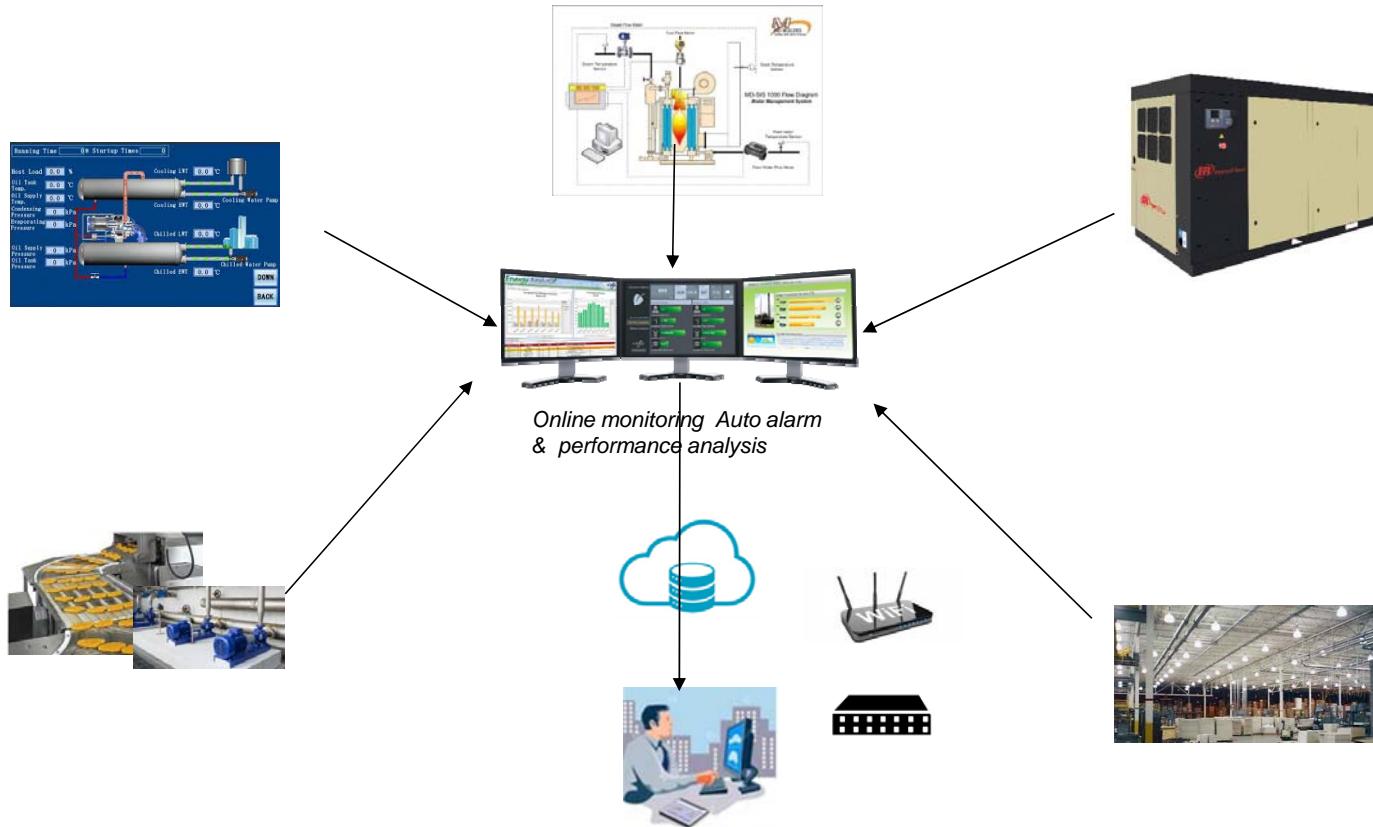
- Real time efficiency
- Monitor source of boiler
- Calculation steam cost
- Alarm Data
- Preventive maintenance planning
- Report daily weekly monthly
- Tuning of Equipment
- Equipment Lifetime



**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System



## One Man Operation and Service Provider



Smart energy service provider

**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System



# โครงการติดตั้ง SMART BOILER PPU (Pay Per Use )

โดยผู้ให้บริการระบบเป็นผู้ลงทุนให้

ใช้ในนำเท่าไหร่จ่ายเท่านั้น

**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System



# MD SMART STEAM BOILER PPU 2019

**FUNDING**

BUSINESS  
SUCCESS



**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System



## ข้อดีของการใช้ระบบไอน้ำแบบ PPU

ต้องการใช้ไอน้ำเท่าไรจ่ายเท่านั้น

ประหยัดงบประมาณในการลงทุนหม้อไอน้ำและอุปกรณ์

ทราบค่าใช้จ่ายต่อ Bill เมื่อกันกับค่าน้ำค่าไฟ

ไม่จำเป็นต้องวางแผนและค่าใช้จ่ายในการซ้อมบำรุง

คำนวณต้นทุนสินค้าต่อพลังงานได้ง่าย



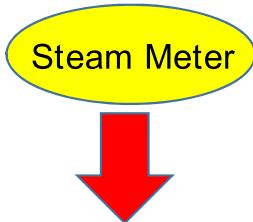
**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System

ระบบที่ผู้ให้บริการลงทุนให้

## PPU Smart boiler system



Smart Boiler      Smart Feed Water



- Service
- Chemical
- Spare Part
- Certificate

### CUSTOMER SUPPLY

- Raw Water
- Electric Power
- LPG ,LNG or Oil

## PPU Steam boiler system

รายการงานติดตั้งและบริการ ระบบหม้อต้มไอน้ำและระบบน้ำ ดังนี้



No.	รายการ	จำนวน	หมายเหตุ
1	Smart Steam Boiler Oil or Gas	1	ขนาดตามการออกแบบหรือลูกค้ากำหนด
2	Smart RO water System	1	เครื่องกรองน้ำระบบ RO พร้อมเคมี และอุปกรณ์ ตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบ IOT
3	Installation and Piping	1	งานติดตั้งบนพื้นที่ หรือบน Skid ตามความเหมาะสม
4	IOT Smart system	1	ระบบ IOT ของ Boiler และ อุปกรณ์ทั้งหมด ควบคุมอยู่ บน Platform ทาง Computer และ smart Phone
5	Training course	1	จัดтренนิ่งให้กับบุคลากรทางโรงงานในการควบคุมระบบ Smart Steam Boiler
6	Report	1	จัดทำ Report ระบบหม้อไอน้ำ และรายการค่าใช้จ่าย

**MD-BIS**  
Boiler Intelligent System

## จัดซื้อระบบบอยเลอร์เอง VS. ระบบหม้อไอน้ำแบบ PPU



No.	รายการ	ซื้อบอยเลอร์เอง	ระบบซื้อไอน้ำ PPU
1	งบประมาณการลงทุน Boiler ใหม่	งบประมาณ สูงไม่ต่ำกว่า 30% ของโครงการ	ไม่มีค่าใช้จ่าย
2	ต้นทุนและค่าใช้จ่าย	ต้องวางแผน ค่าซ่อมบำรุงรักษา จัดซื้ออุปกรณ์ บุคลากรชำนาญงาน ออกรอกสาร เชนต์รับรองประจำปี	ใช้เท่าไรจ่ายเท่านั้น ผู้ให้บริการเป็นผู้วางแผน อะไหล่และ แผนงานซ่อมบำรุงให้ทั้งหมด และออกเอกสารรับรองประจำปี
3	การรับทราบต้นทุนการใช้ไอน้ำ	ต้องรวบรวมข้อมูล เชือเพลิง น้ำ ไฟฟ้า การซ่อมบำรุง บุคลากร และมาคำนวณต้นทุนไอน้ำต่อตัน	ได้รับจาก Bill ทุกเดือน ของงานบริการไอน้ำตาม มิเตอร์ใช้งานจริง และมี Software platform คำนวณราคาไอน้ำให้ เมื่อกันบ้าน้ำค่าไฟ ทำให้省ท้อนต้นทุนการผลิตได้ง่าย
4	การเพิ่มหรือลดการใช้ไอน้ำในการผลิต	ใช้หม้อไอน้ำต้องวางแผนซื้อใหม่	แจ้งความต้องการทางผู้ขายไอน้ำ เพื่อลดหรือเพิ่มปริมาณการใช้ไอน้ำได้ภายใน 1 เดือน
5	ความปลอดภัย	บอยเลอร์เก่าถ้าเปลี่ยนหรือปรับปรุงต้องใช้ค่าใช้จ่ายจำนวนมาก	บอยเลอร์ใหม่ได้รับการดูแลอย่างดี ปรับปรุงดูแลให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตลอดเวลา และทำการเปลี่ยนใหม่เมื่อหมดอายุการใช้งานตามหลักเกณฑ์

## จัดซื้อระบบบอยเลอร์เอง VS. ระบบหม้อไอน้ำแบบ PPU



No.	รายการ	ซื้อบอยเลอร์เอง	ซื้อไอน้ำ PPU
6	การวางแผนงาน ในการใช้บอยเลอร์ รวมถึงการซ่อมบำรุง	ต้องจัดทำแผนการซ่อมบำรุงบอยเลอร์ ดูแล คุณภาพน้ำป้อน เคมี เชือเพลิง และอื่นๆ อย่างเป็นระบบ <b><u>จำเป็นต้องบันทึกข้อมูลอย่างสม่ำเสมอ และถูกต้อง</u></b>	ใช้อย่างเดียว โดยจะมีการบันทึกข้อมูลพร้อมวิเคราะห์ด้วยระบบ Smart Boiler Platfrom และมีบอยเลอร์สำรองให้ใช้ เมื่อเกิดความเสียหายที่จำเป็นต้องหยุดบอยเลอร์เป็นเวลานาน
7	การประหยัดพลังงาน โดยการรักษาประสิทธิภาพหม้อไอน้ำให้อยู่ในระดับสูงตลอดเวลา	ต้องคอยปรับแต่งตรวจสอบโดยเครื่องมือและทักษะของช่างหน้างาน ต่อระบบของหม้อไอน้ำทีละอย่าง เพื่อที่จะนำข้อมูลต่างๆ มาคำนวณหาระบบที่ใช้พลังงาน	ได้จาก Software platefrom จะเป็นตัวเก็บข้อมูล ประมวลผลประสิทธิภาพตลอดเวลา (Real time efficaincy monitoring) ทำให้เราทราบและทำการปรับแต่งประสิทธิภาพให้ดีตลอดเวลา
8	ระบบรายงาน	ต้องคอยจดบันทึกของทุกวัน อาจมีข้อผิดพลาดได้จากบุคคล (human error)	Software จะทำการตรวจและบันทึกตามระยะเวลาจากความต้องการ และสามารถประมวลผลจากข้อมูลเองได้
9	การควบคุมดูแล และแก้ปัญหา	ต้องควบคุมดูแลโดยพนักงานผู้ควบคุมหม้อไอน้ำของทางบริษัทด้วยตัวเอง	มีพนักงานผู้เชี่ยวชาญของทางบริษัทคอย monitor แบบ Real time การทำงาน และปัญหาต่างๆ ผ่าน Software platefrom ที่
10	การยกเลิกการใช้หม้อไอน้ำ	เสียต้นทุนในการลงทุนซื้อหม้อไอน้ำ และขายต่อขาดทุนมาก	สามารถยกเลิกได้เมื่อครบกำหนดตามสัญญา แค่ 5 ปี หลังจากนั้นเป็นสัญญาปีต่อปี ซึ่งยืดหยุ่นมาก



## MDBOILER Steam PPU

### Customer focus

1. โรงงานใหม่
2. หม้อไอน้ำลูกเดิม เสียหาย เก่าอันตราย
3. ปั๊หารีองสิ่งแวดล้อม ของเชื้อเพลิงเดิม
4. ขยายหรือลดขนาดหม้อไอน้ำตามความเหมาะสมของงานผลิต
5. หม้อไอน้ำลูกเดิม ประสิทธิภาพต่ำ



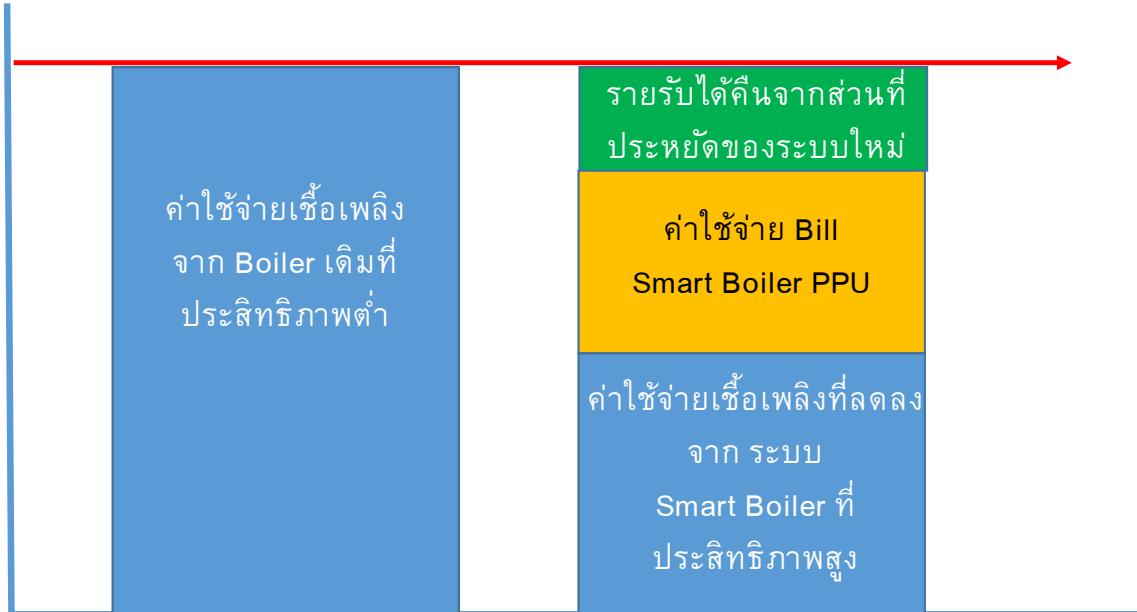
## MDBOILER Steam PPU

เงื่อนไขผู้สมัครโครงการเบื้องต้น

1. ขนาดหม้อไอน้ำลูกเดิม ไม่ต่ำกว่า 2000 Kg/Hr.
2. ชั่วโมงการเดินเครื่องไม่น้อยกว่า 5 ชั่วโมงต่อวัน
3. หรือปริมาณใช้ไอน้ำต่อวันไม่ต่ำกว่า 10 ตันไอน้ำต่อวัน
4. เชื้อเพลิงนำมันเตา หรือก๊าซ
5. มีผู้ควบคุมหม้อไอน้ำที่ได้รับอนุญาต



# MDBOILER Steam PPU Condition



ก่อน เปลี่ยน

ระบบเป็น

Smart Boiler

หลัง เปลี่ยน

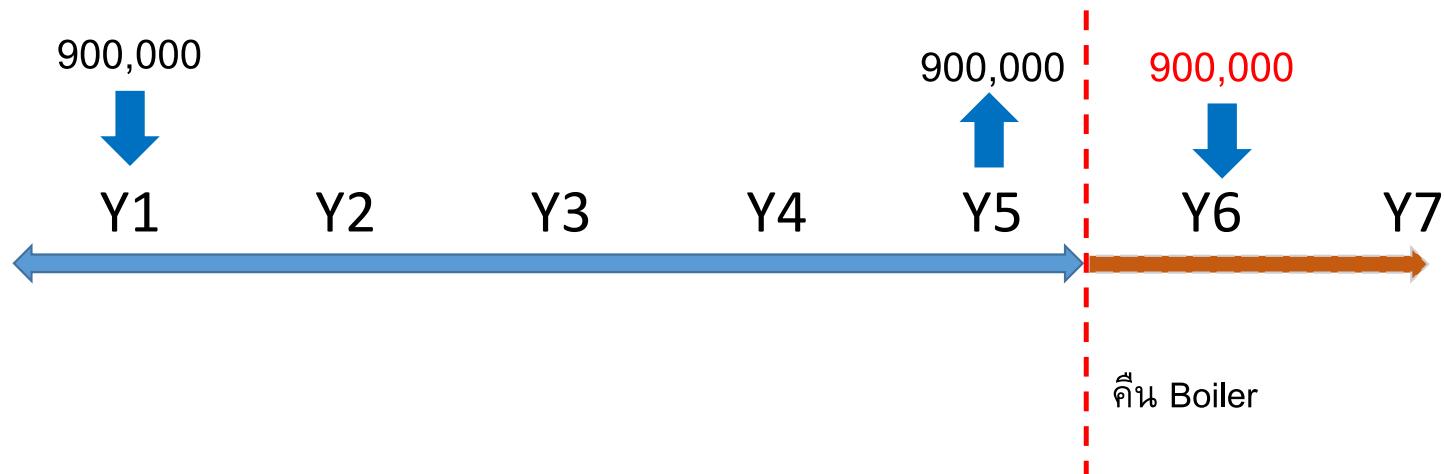
ระบบเป็น

Smart Boiler

## MDBOILER Steam PPU Benefit

- ติดตั้งลงทุน 0 บาท มัดจำ 30% ได้คืนเมื่อครบสัญญา 5 ปี และไม่ต่อสัญญา  
หลังจากนี้ ถ้าต่อสัญญาจะเป็นปีต่อปี โดยยังไม่รับเงินมัดจำคืน

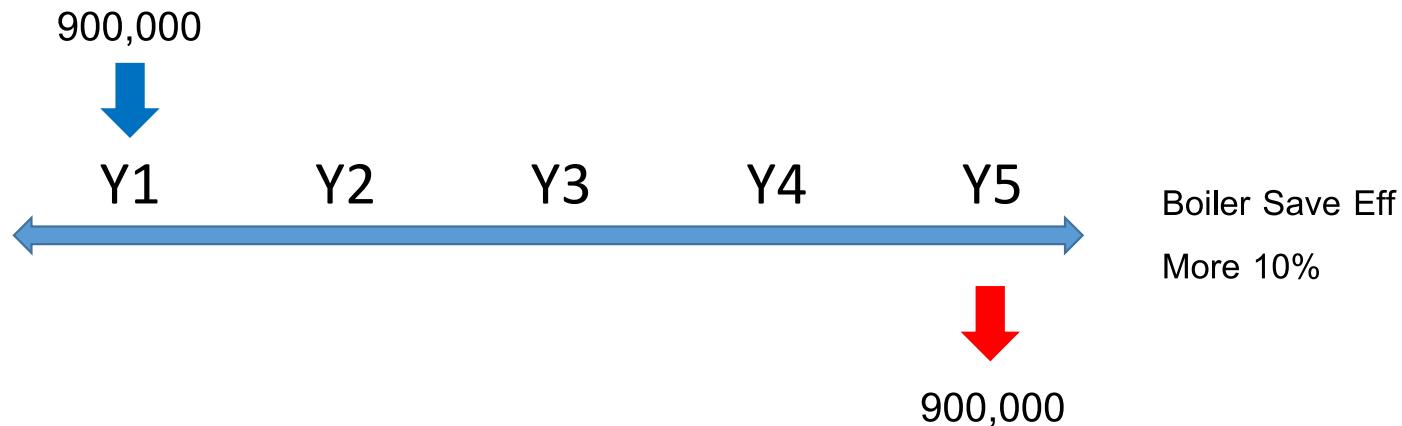
เช่นมูลค่า Boiler 2 T/hr. พร้อมติดตั้ง 3,000,000 มัดจำ 30%



## MDBOILER Steam PPU Benefit

2. ติดตั้งลงทุน 0 บาท มัดจำ 30% ได้คืนเมื่อครบสัญญา 5 ปี โดยไม่ต่อสัญญา  
แต่สามารถใช้สิทธิซื้อ Boiler ในราคา 30% ที่มัดจำ

เช่นมูลค่า Boiler 2 T/hr. พร้อมติดตั้ง 3,000,000 มัดจำ 30%





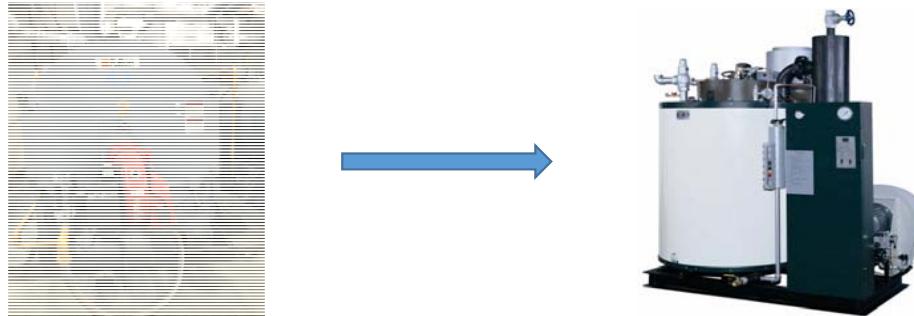
## MDBOILER Steam PPU Benefit

3. ติดตั้งลงทุน 0 บาท มัดจำ 30% สัญญา 6 ปี รับเงินมัดจำคืน ได้ Boiler Free

เช่นมูลค่า Boiler 2 T/hr. พร้อมติดตั้ง 3,000,000 มัดจำ 30%



# MDBOILER Steam PPU 2000 Kg/hr.



ค่าใช้จ่ายแบบเดิม		ค่าใช้จ่ายแบบ PPU	
<i>LPG + Boiler Operating Cost</i>	<b>767,532.35</b>	<i>LPG + Steam PPU รายเดือน</i>	<b>716,672.98</b>
รายเดือน			
<i>LPG + Boiler Operating Cost</i>	<b>9,210,388.18</b>	<i>LPG + Steam PPU รายปี</i>	<b>8,600,075.77</b>
รายปี			

**สรุป**

ผลต่างเมื่อใช้ระบบ PPU ต่อ เดือน **50,859.37** บาท

ผลต่างเมื่อใช้ระบบ PPU ต่อ ปี **610,312.42** บาท

หมายเหตุ

ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นยังไม่รวมค่าเสื่อมราคาเครื่องจักรและดอกเบี้ยในการลงทุนซื้อเครื่องจักรใหม่



### การเปรียบเทียบค่าเชื้อเพลิงในการเดินหม้อไอน้ำของเชื้อเพลิงแต่ชนิด

	กำลังการผลิตไอน้ำ	2,000	Kg/Hr.
การเดินเครื่อง	9.8	ชม./วัน	365 working day per year
รายการการเปรียบเทียบ		ชนิดเชื้อเพลิง	
		Old Boiler LPG	New Boiler PPU LPG
ราคาเชื้อเพลิง	(บาท/กก.)	20.39	20.39
ค่าความร้อนเชื้อเพลิง	(kcal/kg.), (NG. kcal/Nm <sup>3</sup> )	11,900	11,900
carbон	(%wt.)	-	-
ไฮโดรเจน	(%wt.)	-	-
ชัลเฟอร์	(%wt.)	-	-
น้ำมัน	(%wt.)	-	-
ความหนาแน่นของเชื้อเพลิง	(kg/m <sup>3</sup> )	-	-
ประสิทธิภาพ (Boiler efficiency)		75%	96%
กำลังการผลิตไอน้ำ	(กก./ชม.)	2,000	2,000
ปั๊มงานการใช้เชื้อเพลิงสูงสุด	(kg./h.), (NG. Nm <sup>3</sup> /hr.)	120.80	94.37
ค่าเชื้อเพลิงใน 1 ปี	(บาท/ปี)	8,810,388.18	6,883,115.77
ผลการประหยัดต่อปี	บาท		1,927,272.42
<b>Boiler Operating Cost</b>			400,000.00
		<b>Total</b>	<b>2,327,272.42</b>





## MDBOILER Steam PPU 2000 Kg/hr.

ค่าใช้จ่ายแบบเดิม	ค่าใช้จ่ายแบบ PPU		
<b>LPG + Boiler Operating Cost</b> รายเดือน	<b>767,532.35</b>	<b>LPG + Steam PPU</b> รายเดือน	<b>716,672.98</b>
<b>LPG + Boiler Operating Cost</b> รายปี	<b>9,210,388.18</b>	<b>LPG + Steam PPU</b> รายปี	<b>8,600,075.77</b>

สรุป

ผลต่างเมื่อใช้ระบบ PPU ต่อ เดือน 50,859.37 บาท

ผลต่างเมื่อใช้ระบบ PPU ต่อ ปี 610,312.42 บาท

หมายเหตุ

ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นยังไม่รวมค่าเสื่อมราคาเครื่องจักรและดอกเบี้ยในการลงทุนซื้อเครื่องจักรใหม่

## MDBOILER Steam PPU 6000 Kg/hr.



**MDBOILER 2000 Kg/hr. X 3 SET**



### การเปรียบเทียบค่าเชื้อเพลิงในการเดินหม้อไอน้ำของเชื้อเพลิงแต่ชนิด



	กำลังการผลิตไอน้ำ	6,000	Kg/Hr.
การเดินเครื่อง	4.5	ชัม./วัน	312 working day per year
รายการการเปรียบเทียบ		ชนิดเชื้อเพลิง	
	PPU	Old Boiler Heavy Oil C	New Boiler Heavy Oil C
ราคาน้ำมันเชื้อเพลิง	(บาท/กก.)	16.25	16.25
ค่าความร้อนน้ำมันเชื้อเพลิง	(kcal/kg.), (NG. kcal/Nm <sup>3</sup> )	9,800	9,800
ควรบ่อน	(%wt.)	-	-
ไอโตรเจน	(%wt.)	-	-
ซัลเฟอร์	(%wt.)	-	-
ฟีเคน্ট	(%wt.)	-	-
ความหนาแน่นของน้ำมันเชื้อเพลิง	(kg/m <sup>3</sup> )	-	-
ประสิทธิภาพ (Boiler efficiency)		80%	94%
กำลังการผลิตไอน้ำ	(กก./ชัม.)	6,000	6,000
ปริมาณการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงสูงสุด	(kg./h.), (NG. Nm <sup>3</sup> /hr.)	412.55	351.10
ค่าใช้จ่ายใน 1 ปี	(บาท/ปี)	9,412,235.13	8,010,412.87
ผลการประหยัดต่อปี	บาท		1,401,822.25
<b>Boiler Operating Cost</b>	บาท		450,000.00
		Total	<b>1,851,822.25</b>



## MDBOILER Steam PPU 6000 Kg/hr.

ค่าใช้จ่ายแบบเดิม		ค่าใช้จ่ายแบบ PPU	
طاC + Boiler Operating Cost รายเดือน	1,200,000.00	طاC + Steam PPU รายเดือน	1,253,000.00
طاC + Boiler Operating Cost รายปี	14,400,000.00	طاC + Steam PPU รายปี	15,036,000.00

### สรุป

ผลต่างเมื่อใช้ระบบ PPU ต่อ เดือน      - 53,000.00      บาท

ผลต่างเมื่อใช้ระบบ PPU ต่อ ปี      - 636,000.00      บาท

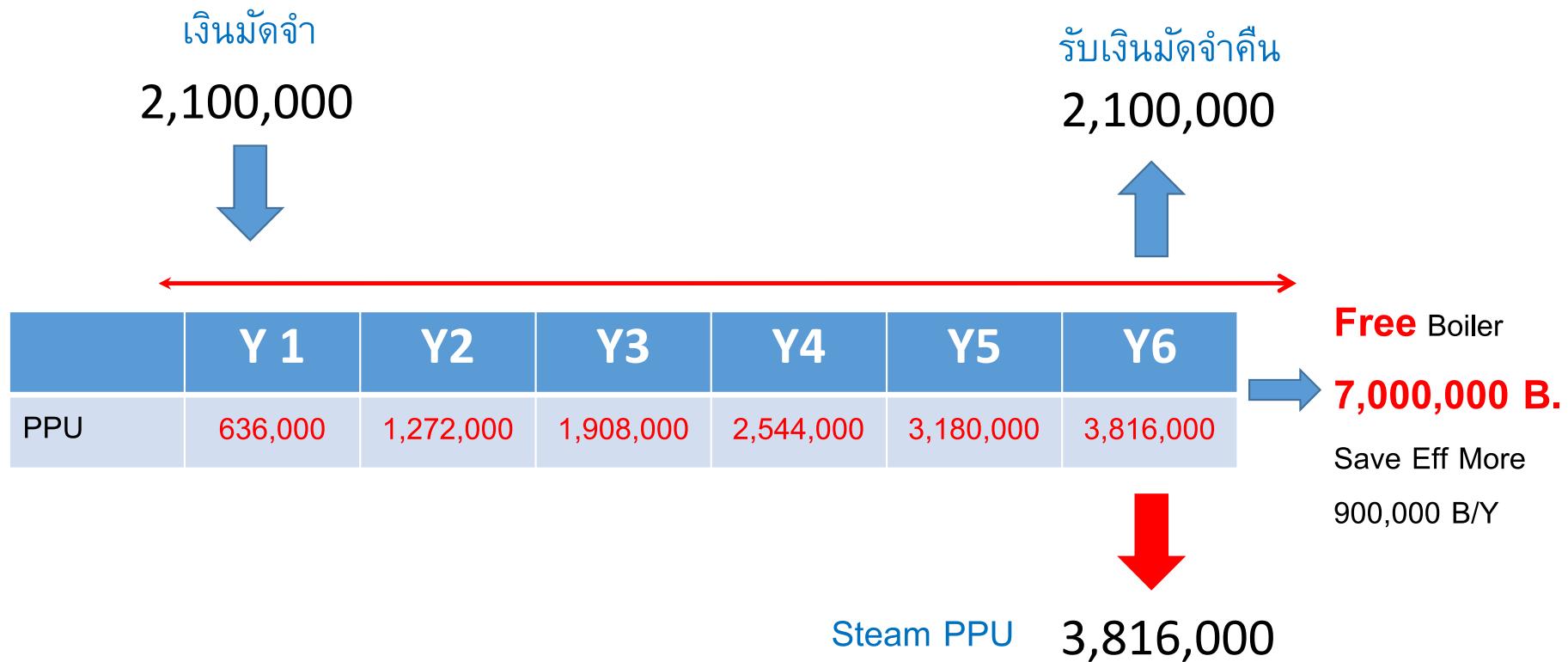
### หมายเหตุ

ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นยังไม่รวมค่าเสื่อมราคาเครื่องจักรและดอกเบี้ยในการลงทุนซื้อเครื่องจักรใหม่

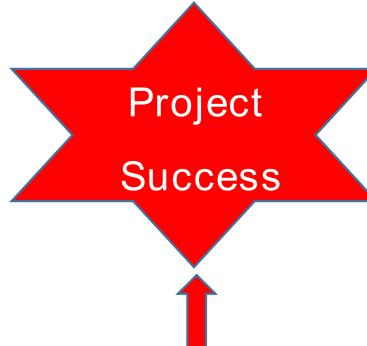
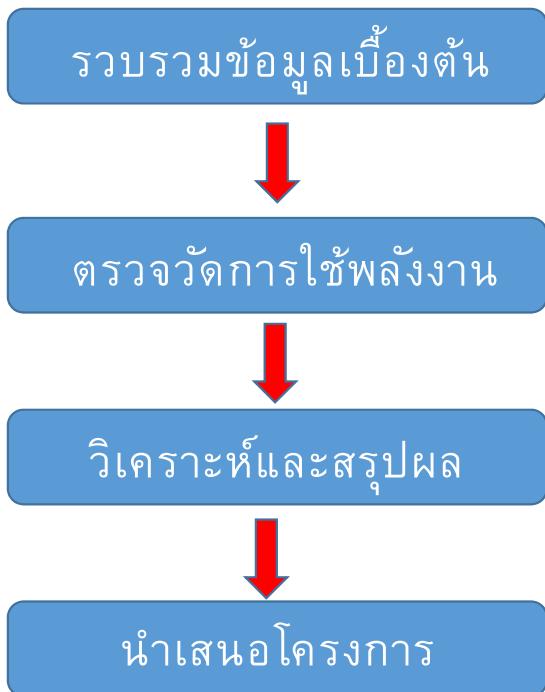


## MDBOILER Steam PPU 6000 Kg/hr.

มูลค่า Boiler 6 T/hr.( 2 t/hr.X 3 set) พร้อมติดตั้งมูลค่าการลงทุน 7,000,000 มัดจำ 30%



## ขั้นตอนการดำเนินงาน



เก็บข้อมูลรายงานผลการประหยัดพลังงาน

วางแผนงาน ฝึกอบรม เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยว

ติดตั้ง Smart Boiler

ตกลงทำสัญญา

